OMIL
Fundada em 1946

PLAINA 2 FACES 450

MODELO: PL-2F- 450MM

SUMÁRIO

DADOS DA MÁQUINA PL-2F-450 4
NORMAS DE SEGURANÇA 5
RECOMENDAÇÕES E PRECAUÇÕES 6
ACESSÓRIOS NORMAIS 6
ACESSÓRIOS EXTRAS 6
CARENAGEM DE ENCLAUSURAMENTO 7
CONSIDERAÇÕES TÉCNICAS 8
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DA PL-2F 450mm 8
INSTRUÇÕES GERAIS 9
CARREGAMENTO 9
MANUTENÇÃO 10
EQUIPAMENTO ELÉTRICO 10
REGULAGEM DA MESA DESEMPENO: 11
REGULAGEM DA ALTURA APLAINAVEL: 11
REGULAGEM DA VELOCIDADE DE AVANÇO: 11
ALTURA DOS ROLOS TRACIONADOS SUPERIOR E PRESSIONADORES 12
REGULAGEM DAS FACAS: 13
REGUALGEM DA ESTEIRA 13
ESTICAMENTO DA CORREIA DO MOTOR DO EIXO SUPERIOR 14
PLANO DE LUBRIFICAÇÃO 15
POLIAS X CORREIAS 16
SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO COM RELÊ DE TEMPO PL-630 17
REGULAGEM CLP (SISTEMA CLP OPCIONAL) 18
MOD. BÁSICO PL-2F 450 19
CONJ. MESA (PL-450) 26
CONJ. MESA DE DESEMPENO (PL-450) 28
CONJ. PARAFUSO NIVELADOR 30
CONJ. ROLO TRACIONADO (PL-450) 31
CONJ. ROLO LIVRE (PL-450) 33

CONJ. ROLO TRACIONADO (PL-450)..... 35
CONJ. SISTEMA DE ELEVAÇÃO (PL-450) 37
CONJ. ELEVAÇÃO COM CORRENTE (PL-450)..... 39
CONJ. ESTICADOR DA CORRENTE (PL-450)..... 41
CONJ. CORPO SUPERIOR (PL-450) 45
CONJ. BASE DO MOTOR PL-SUPERIOR 47
CONJ. ROLO DE TRAÇÃO LISO SUPERIOR (PL-450)..... 50
CONJ. SEGUIMIENTO DA ESTERA (PL-450)..... 52
CONJ. REGULAGEM ALTURA DA ESTEIRA (PL-450)..... 54
CONJ. ESTICADOR DE CORRENTE 56
CONJ. EIXO ESTICADOR DA ESTEIRA (PL-450) 57
CONJ. EIXO DE TRAÇÃO DA ESTEIRA (PL-450)..... 59
CONJ. PRESSIONADOR DE ENTRADA SECCIONADO (PL-450)..... 61
CONJ. ROLO DE AVANÇO SECCIONADO (PL-450) 65
CONJ. PRESSIONADOR DE SAÍDA (PL-450) 67
CONJ. SUPORTE DOS REDUTORES 2FACES..... 69
CONJ. REDUTOR EIXO CURTO 71
CONJ. REDUTOR EIXO CURTO 73
CONJ. LIMITADOR DE TORQUE..... 75
TERMO DE GARANTIA 77

DADOS DA MÁQUINA PL-2F-450

Ao solicitar Assistência Técnica ou Peças de Reposição, tenha em mãos os dados juntamente com a relação de abaixo:

Número da máquina:	Série:
Data Fabricação:	Cliente:
Nota Fiscal:	
Tensão:	Ciclagem:
FAAP Nr:	

NORMAS DE SEGURANÇA

- Antes de começar o trabalho conferir os dispositivos de segurança;
- Instalar a mesa de modo que exista espaço suficiente para a movimentação da madeira;
- Conectar o duto do exaustor na saída do(s) cavaqueiro(s);
- Manter limpa a área de trabalho, livre de pedaços de madeira e obstáculos;
- Não usar roupas de trabalho soltas, principalmente nas áreas dos punhos e quadris;
- Não usar objetos como relógios, anéis, correntes, pulseiras, etc.;
- Movimentar a madeira de modo firme e seguro;
- Nunca intervir na máquina ligada;
- Ao abandonar a posição de trabalho desligue a máquina;
- Nunca deixe a máquina ligada sem vigilância;
- Não deixe o cabo de alimentação da rede elétrica no caminho ou área de trabalho;
- Desconectar a máquina da rede elétrica antes de:

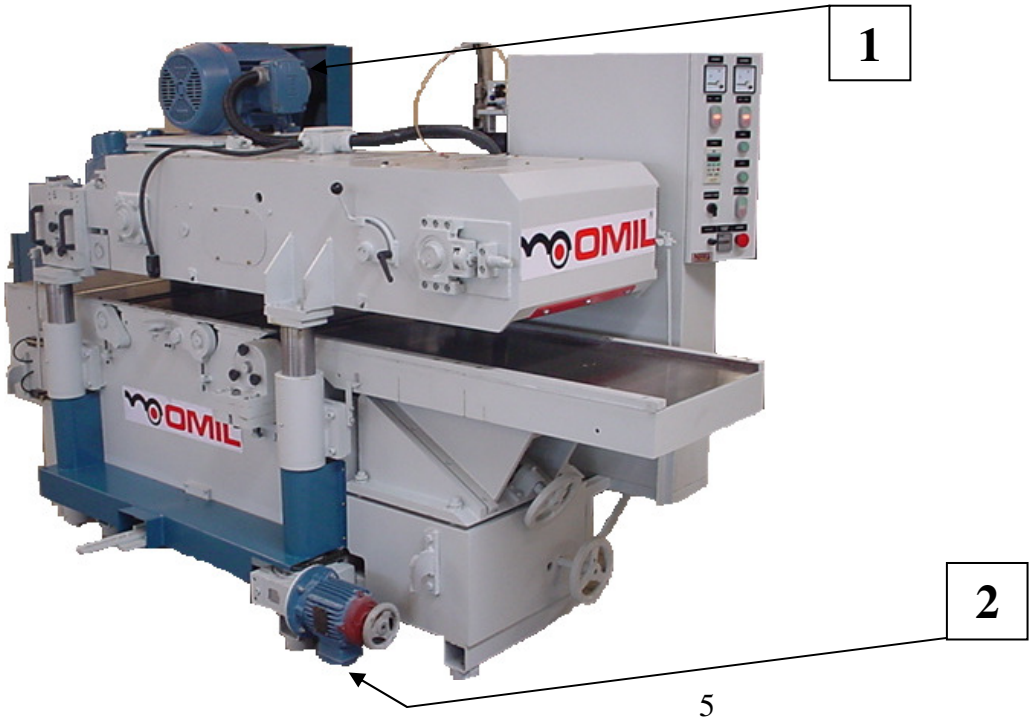
  Trabalho de manutenção;
  Trabalho de limpeza;
  Mudança ou regulagem de ferramentas;
  Eliminação de cavacos e pedaços de madeira restante na máquina;

- Remover resinas com solvente apropriado (óleo diesel);
- Nunca trabalhe sem dispositivos (EPI's) de segurança;
- Opere a máquina com o máximo de atenção possível;
- Nunca retire protetores de correias, engrenagens, ferramentas;
- Antes de cada operação, certifique-se de tomar todas as medidas preventivas de segurança.

SUGESTÃO: COLOCAR AS NORMAS DE SEGURANÇA E CROQUI DAS ÁREAS DE

RISCO NOS POSTOS DE TRABALHO.

Áreas de Risco:



RECOMENDAÇÕES E PRECAUÇÕES

1- Antes de ligar a máquina certificar-se de que os parafusos de aperto da ferramenta inferior estejam devidamente apertados.

2- Não fazer regulagens nas regiões dos eixos porta-ferramenta com a máquina ligada;

3- Quando necessitar retirar a ferramenta inferior para eventuais manutenções, é necessário retirar as correias e limpar o alojamento da ferramenta. Ao recoloca - lá se certificar de que as facas estão devidamente apertadas.

4- Para manutenção no cabeçote superior, é necessário retirar o cavaqueiro da mesma. E após, certificar-se de que as facas estão devidamente apertadas.

5- Não fazer limpezas com os eixos cardãn em movimento;

6- Antes de abrir a tampa do painel elétrico, desligar a chave geral da rede;

7- As mudanças de velocidades de avanço devem ser efetuadas com o motor em movimento;

8- Não retirar as proteções da máquina a fim de evitar possíveis acidentes;

9- Antes de ligar a máquina, fazer a lubrificação.

10- Antes de operar a máquina ler atentamente as instruções das teclas de comando do painel elétrico com C.L.P. (opcional).

ACESSÓRIOS NORMAIS

Acompanham a máquina:

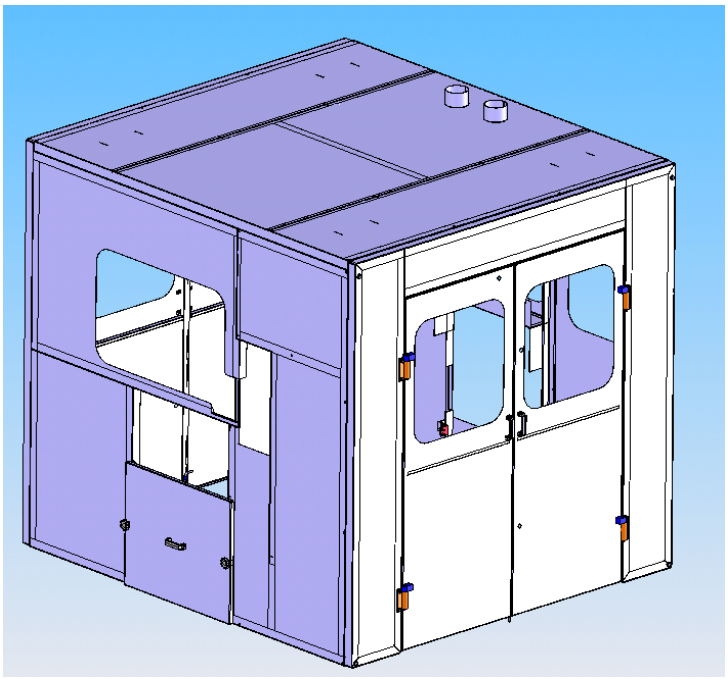
- As chaves necessárias para regulagens;
- Cabeçotes porta-faca no eixo inferior e superior;
- Regulador de facas.
    - Painel elétrico com proteção contra sobrecarga devidamente equipado com reles térmicos e fusíveis, evitando assim queima dos motores;

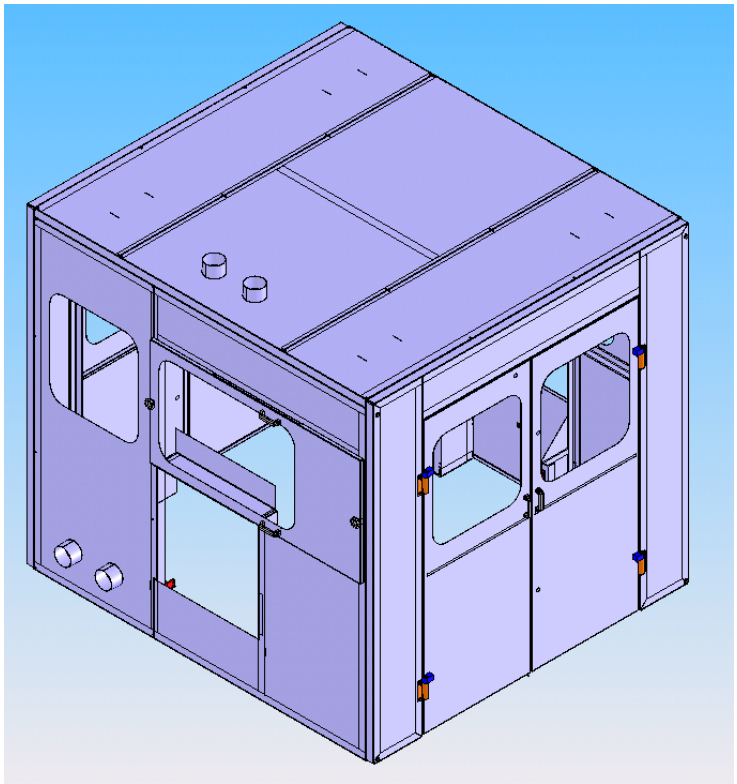
ACESSÓRIOS EXTRAS

Controle da altura de trabalho, velocidade de avanço e lubrificação da corrente através de (C.L.P).

05-1110 – Conj. carenagem de enclausuramento.

CARENAGEM DE ENCLAUSURAMENTO





05-1110 - CONJUNTO CARENAGEM DE ENCLAUSURAMENTO (OPCIONAL);

05-1550 – CONJ. CARENAGEM DE ENCLAUSURAMENTO 4 FACES (OPCIONAL);

CONSIDERAÇÕES TÉCNICAS

A PLAINA 2FACES 450mm OMIL, foi projetada com a concepção de uma máquina robusta, para atender à produção de peças a serem pré-aplainadas ou acabadas com a largura máxima de 445mm e altura máxima de 200mm.

Sua facilidade de operação permite sua inclusão em linhas de produção. A esteira de transporte das peças é composta por 1.100 pinos de arraste independentes que garantem uma pressão uniforme e distribuída por toda a peça, proporcionando desta forma um perfeito avanço de madeiras com espessuras mínimas.

A mesa da máquina é temperada e retificada, garantindo sua durabilidade e qualidade. A corrente da esteira tem lubrificação automática. O pressionador antes da plaina superior é seccionado, podendo segurar as peças por igual, tendo diferentes níveis.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DA PL-2F 450mm

- EIXO PORTA-FACAS 450mm
- LARGURA MÁXIMA APLAINÁVEL 445mm
- COMPRIMENTO MÍNIMO DA PEÇA TRACIONADO 300mm
- ALTURA MÁXIMA APLAINÁVEL 200mm
- ALTURA MÍNIMA APLAINÁVEL 8mm
- DIÂMETRO DA FERRAMENTA ..... ø150 A 160mm
- AVANÇO DA MADEIRA (VARIAÇÃO CONTÍNUA) 6-20m/min
- ROTAÇÃO DA FERRAMENTA 4500RPM
- AJUSTE VERTICAL DA MESA DESEMPENO 10mm
- MOTOR DO SISTEMA DE AVANÇO 4cv 6pólos
- MOTOR DO EIXO INFERIOR ..... 10cv (opcional: 15/20/25/30 ou 40cv carcaça especial)
- MOTOR DO EIXO SUPERIOR ..... 15cv (opcional: 20/25/30/40/50 ou 60cv)
- MOTOR DO SISTEMA DE ELEVAÇÃO 1cv 6pólos
- TRANSMISSÃO POR CORREIAS EM “V”
- DIÂMETRO DA SAÍDA DOS CAVAQUEIROS 125mm
- REGULAGEM DA ESTEIRA 6mm
- MEDIDAS DA FACA 6x38x450mm
- NÚMERO DE FACAS POR CABEÇOTE 4pcs
- DIMENSÕES: (COMPR. 1,95 x LARG. 2,82 x ALT. 1,99)m
- PESO APROXIMADO 3000kg

INSTRUÇÕES GERAIS

Antes de colocar a máquina em funcionamento, tomar as providências a seguir:

01 - Remover com solvente o fluído protetor das partes polidas;

02 - Lubrificar todos os pontos de graxeiras;

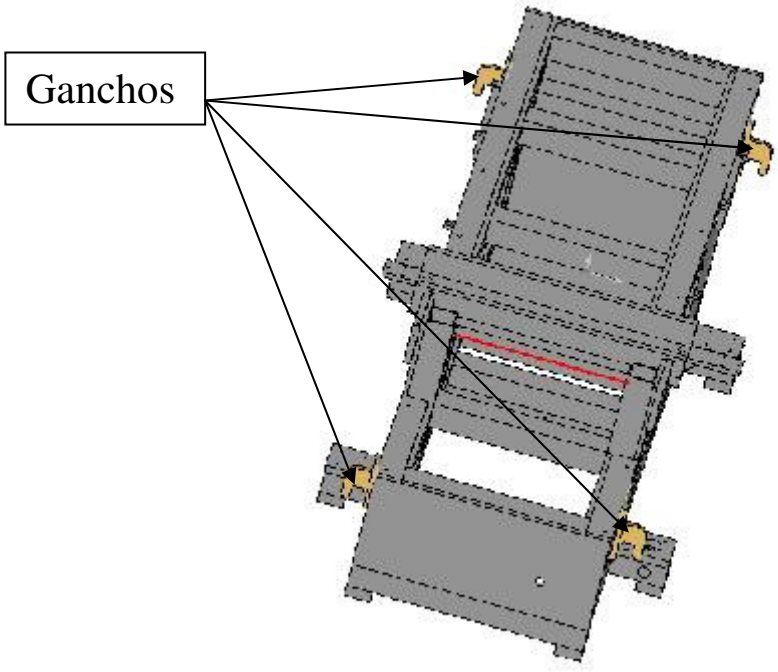
NOTA:Mancais porta facas lubrificar conforme plano de lubrificação especificado na página 13.

03 - Conferir se a tensão da rede elétrica local coincide com a da máquina;

04 - É indispensável o uso de exaustor para a retirada dos cavacos;

Obs: Para mudar a altura de desbaste da madeira para cima, fazê-lo com os motores desligados ou sem madeira dentro da máquina, para evitar-se acidentes.

CARREGAMENTO



A máquina possui 04 ganchos próprios para facilitar o transporte como mostra a figura acima, eles estão pintados de vermelho.

OPÇÃO I - LEVANTAMENTO COM CABO DE AÇO OU CORDOALHA

⇒ A máquina deverá ser levantada com **cabo de aço dimensionados** para o peso da máquina.

OPÇÃO II - LEVANTAMENTO COM EMPILHADEIRA

⇒ A base da máquina possui calços que permitem entrar com o garfo da empilhadeira.
Recomenda-se entrar com o garfo da empilhadeira centralizando a base pela lateral esquerda da máquina posicionando-se na entrada da madeira.
Peso aproximado: 3000kg

MANUTENÇÃO

-Leia com atenção as normas de segurança:

1- Obedecer aos critérios para lubrificação nos pontos indicados do manual, (observe tempo e lubrificantes recomendados);

2- Limpar a mesa quando na mesma começar acumular resina proveniente da madeira (utilize óleo diesel);

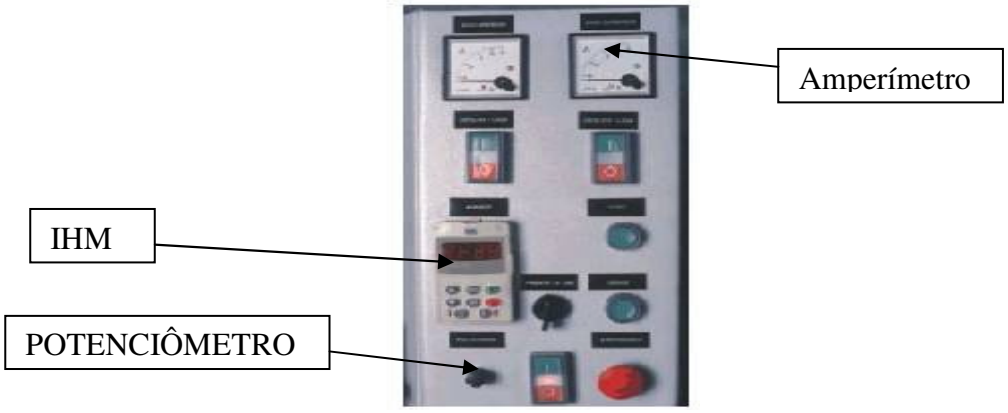
3- Fazer limpeza da máquina a cada 8 horas de trabalho ou quando o acúmulo de sujeira dificultar o trabalho, removendo pó e cavacos de madeira (ou qualquer agente que possa danificar o equipamento) dos fusos, polias, engrenagens, aletas e ventilação dos motores, correias, mesa, ferramentas, guias, superfícies deslizantes, etc; NOTA:SEMPRE COM A MÁQUINA DESLIGADA;

. A recomendação acima é um procedimento básico de manutenção para manter um bom funcionamento do equipamento.

FICA A CRITÉRIO DO RESPONSÁVEL PROVIDENCIAR UM PLANO DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA

EQUIPAMENTO ELÉTRICO

Acompanha a máquina um painel de proteção contra sobrecarga devidamente montado com contactores e relés de sobrecarga. A variação da velocidade é feita através do inversor de freqüência.



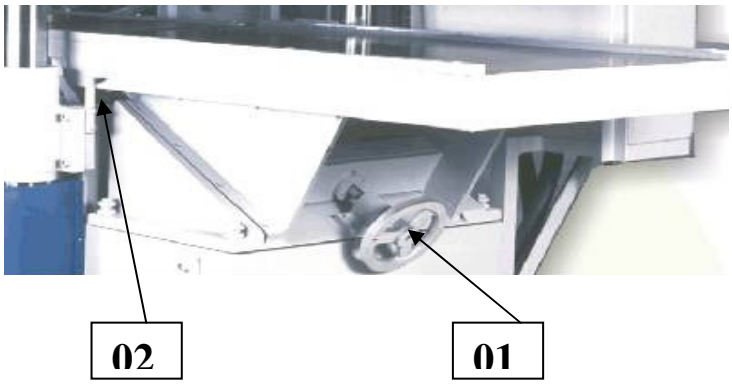
OBS:> Deverá ser monitoradas a corrente elétrica dos motores inferior e superior nos amperímetros acoplados ao próprio painel elétrico.

Opcionalmente a máquina poderá ser fornecida com controlador lógico programável (C.L.P) o qual tem a função de:

1- Ligar e desligar os motores dos eixos inferiores e superior e elevação;
2- Controlar a lubrificação da esteira;
3- Posicionar a altura de trabalho desejada;

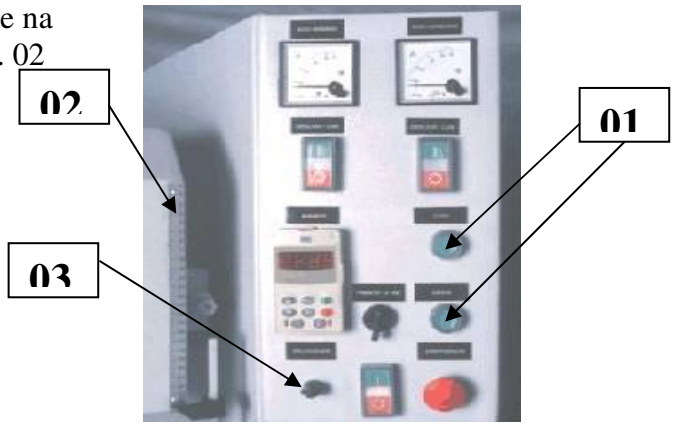
REGULAGEM DA MESA DESEMPENO:

Para esta regulagem basta movimentar o volante da mesa desempeno pos. 01 (para direita a mesa desce) e verificar na escala pos. 02 a altura de desbaste desejada.



REGULAGEM DA ALTURA APLAINAVEL:

Acione o botão da pos. 01 e verifique na escala ao lado do painel elétrico pos. 02 a altura de trabalho desejada.



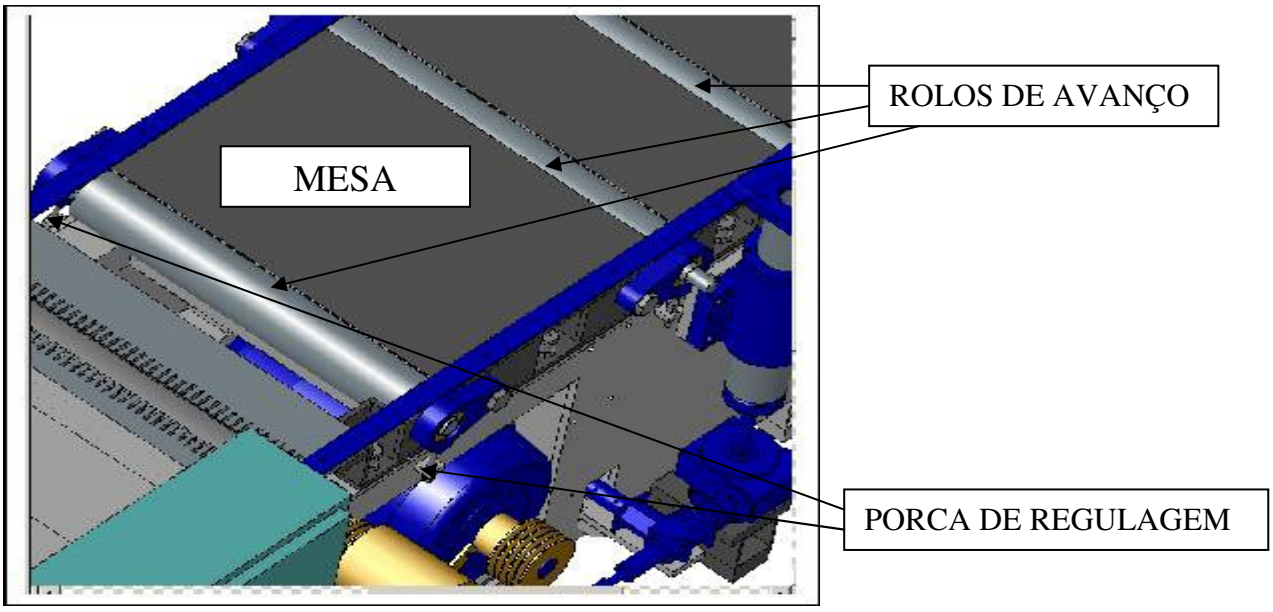
OBS: Quando equipado com CLP veja mostrador digital

REGULAGEM DA VELOCIDADE DE AVANÇO:

Girar o botão do potenciômetro para aumentar ou diminuir a velocidade de avanço pos. 03.

ALTURA DOS ROLOS TRACIONADOS INFERIOR E ROLO LIVRE INFERIOR

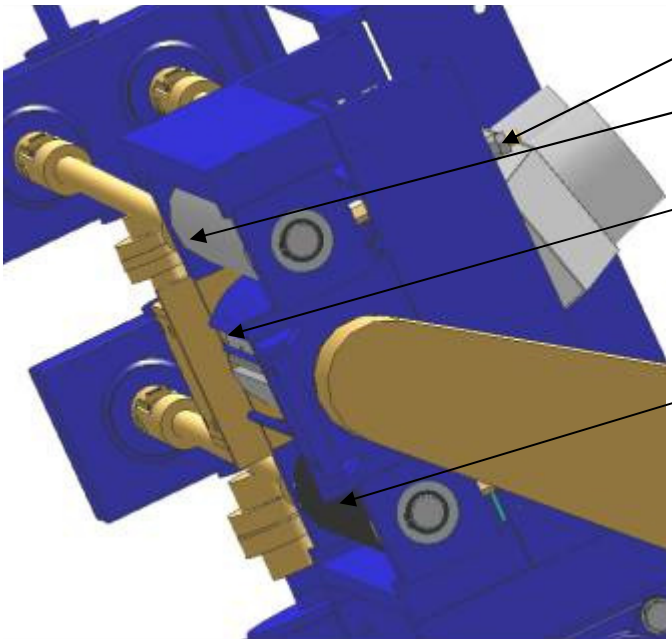
Esta regulagem faz-se necessária somente quando for feita a troca ou manutenção nos rolos da mesa. Regular a altura dos rolos em 0,1mm em relação à mesa. Soltar as porcas de regulagem dos dois lados e movimentar a porca de cima até atingir a medida citada. Após contra-apertar a porca de baixo e conferir a medida de regulagem.



ALTURA DOS ROLOS TRACIONADOS SUPERIOR E PRESSIONADORES

Esta regulagem faz-se necessária somente quando for feita a troca ou manutenção nos rolos Lisos ou recartilhados.

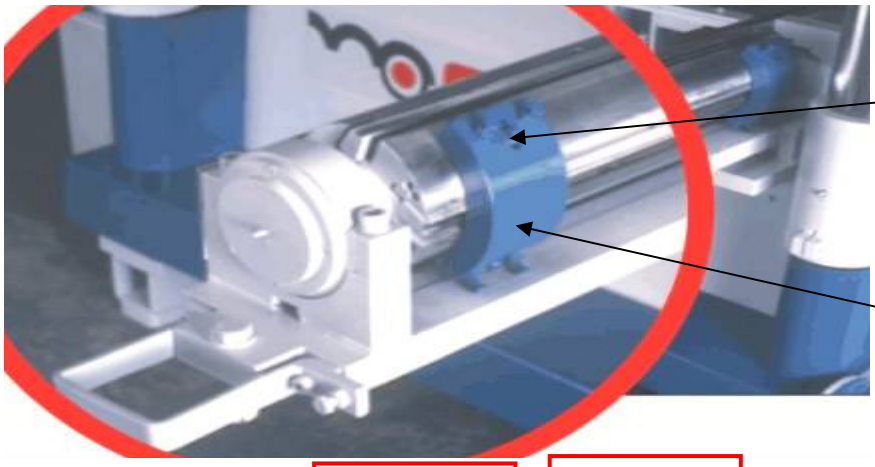
Regular a altura dos rolos em 1mm em relação à ferramenta. Soltar as porcas de regulagem e movimentar a porca de baixo até atingir a medida citada. Após contra-apertar a porca e conferir a medida de regulagem.

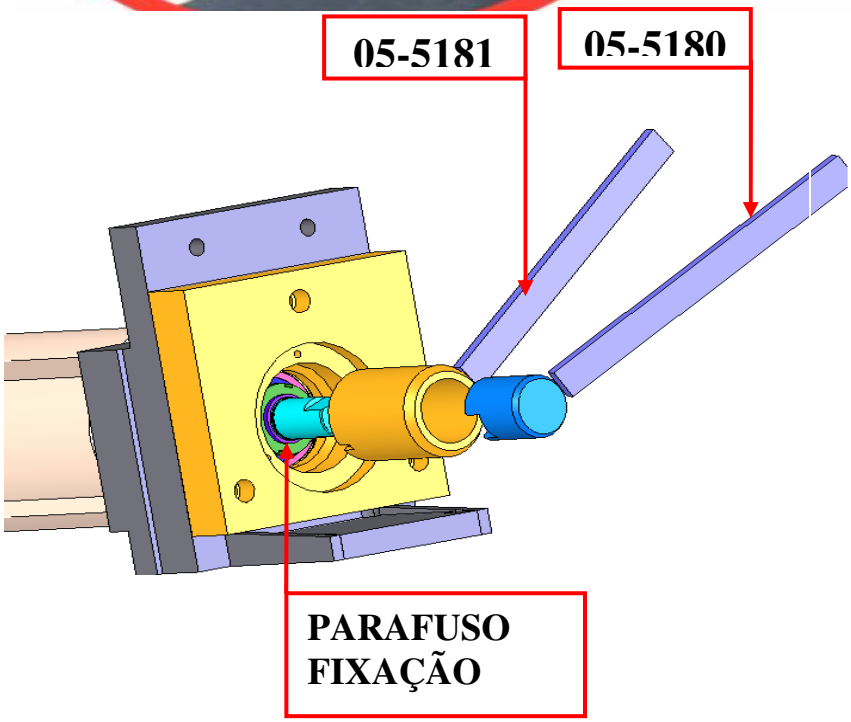


Nota: os pressionadores de entrada e saída da ferramenta devem estar regulados na mesma altura de pressão dos rolos de avanço.

REGULAGEM DAS FACAS:

A regulagem das facas faz-se através de dois reguladores parafusados ao cabeçote conforme mostra a figura a seguir:



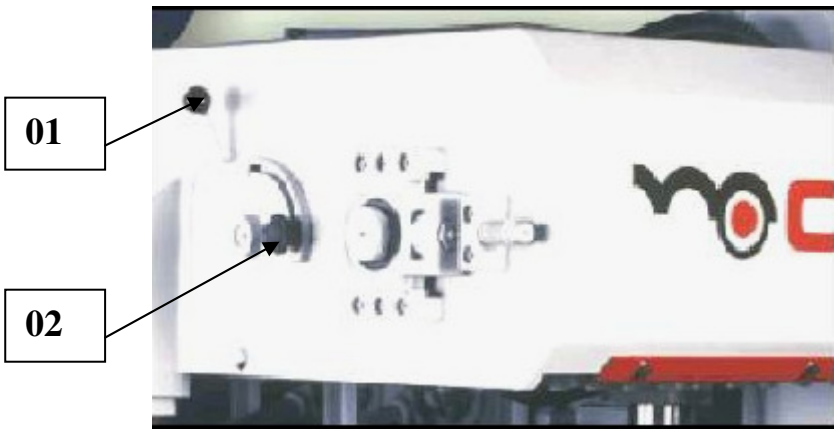


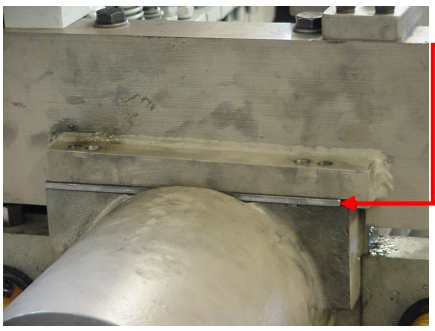
Como soltar o mancal de apoio

- Soltar a tampa do mancal (três punhos);
- Com a chave 05-5181, travar a porca de fixação do rolamento;
- Com a chave 05-5180, afrouxar a porca de fixação sobre a pinça do rolamento;
- Utilizando um martelo de nylon, bater levemente na chave 05-5181 para soltar a pinça, e desta maneira, poder sacar o mancal, puxando pelas alças.

REGUALGEM DA ESTEIRA

Caso seja necessário aumentar a força de pressão dos pinos da esteira, basta soltar o manípulo trava pos. 02 e movimentar a alavanca da pos. 01. A pressão pode ser aumentada até 6mm equivalente à 480g por pino.

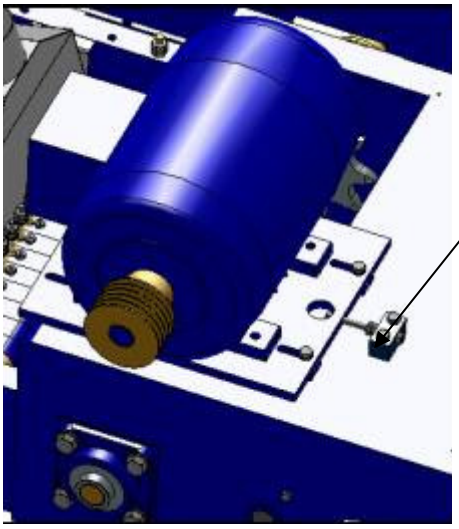


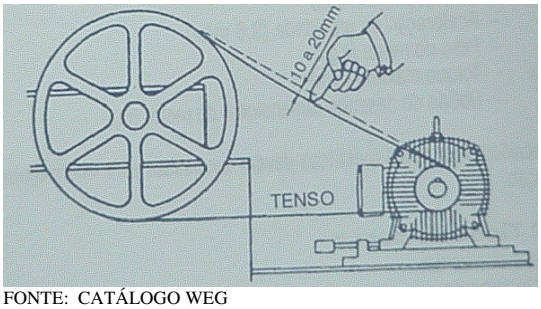


A chapa calço identificada na figura ao lado, serve para dar altura, alinhamento do cabeçote de diâmetro 150, com relação aos pinos da esteira de tração.

ESTICAMENTO DA CORREIA DO MOTOR DO EIXO SUPERIOR

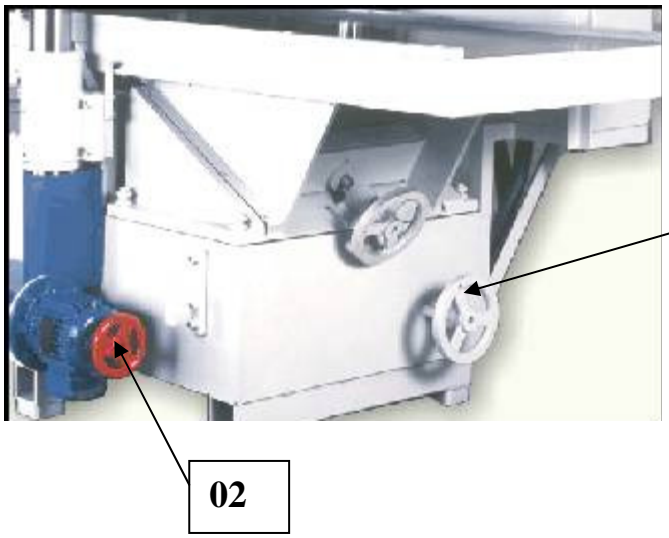
Com a chave movimentar o parafuso de regulagem até as correias estarem tencionadas de forma que com o dedo conseguimos flexioná-las entre 10 à 20mm.





FONTE: CATÁLOGO WEG

Movimentar o volante da pos. 01 de regulagem até as correias estarem tencionadas de forma que com o dedo conseguimos flexioná-las entre 10 à 20mm.



Regulagem fina do sistema de altura aplainável

Para atingir maior precisão na bitola da madeira poderá ser movimentada manualmente o volante da pos. 02 do motor da elevação.

PLANO DE LUBRIFICAÇÃO

A MÁQUINA SEGUE DE FÁBRICA DEVIDAMENTE LUBRIFICADA SENDO NECESSÁRIO SOMENTE À RELUBRIFICAÇÃO CONFORME PLANO ABAIXO:
NÃO MISTURAR DE NENHUMA RAZÃO GRAXAS SINTÉTICAS QUE É A RECOMENDADA PARA OS MANCAIS DE ROLAMENTO DOS CABEÇOTES COM GRAXAS MINERAIS.

Mancais de Rolamento do cabeçote

Para os Conj. dos eixos principais da máquina, lubrificar a cada 350 horas de trabalho com graxa **LGLT 2 SKF ou ISOFLEX NBU-15.**

É importante que se faça a relubrificação correta dos mancais, procedendo conforme abaixo:

Rolamento 6310 lado da polia: relubrificar com 20g de graxa (porta-facas / ferramenta sacável).

Rolamento 6210 lado oposto a polia: relubrificar com 10g de graxa (porta-facas fixo).

Rolamento 6014 lado oposto a polia: relubrificar com 15g de graxa (ferramenta sacável).

NOTA: CADA BOMBADA MANUAL EQUIVALE A APROXIMADAMENTE
1g de graxa.

Guias Prismáticos e Roscas

Para os movimentos verticais e horizontais executados por guias prismáticos e fusos, faz-se necessário à lubrificação a cada 50 horas de trabalho com graxa clara à base de sabão de lítio, grau NLGI nº2.

Sistema de Elevação

O sistema de elevação possui oito pontos de lubrificação identificados por graxeiras que devem ser lubrificadas a cada 50 horas de trabalho com graxa clara à base de sabão de lítio, grau NLGI nº 2.

Sistema de Avanço

A máquina possui eixos cardãn para a transmissão de movimentos que devem ser lubrificados a cada 50 horas de trabalho com graxa clara à base de lítio grau NLGI nº 2.

Ainda possui quatro mancais de rolamento que sustentam a esteira e devem ser lubrificados a cada 50horas de trabalho com graxa clara à base de lítio grau NLGI nº 2.

Redutores

A primeira troca de óleo deve ser efetuada após 500 horas de funcionamento e as próximas trocas após 3000 horas.

Utilize óleo para engrenagem SAE 90.

NOTA: PARA SABER A QUANTIDADE CORRETA RETIRE O PARAFUSO NIVELADOR DO REDUTOR E ACRESCENTE O ÓLEO ACIMA ESPECIFICADO ATÉ O INÍCIO DE VAZAMENTO. APERTE O PARAFUSO NOVAMENTE.

Lubrificação da Guia e Pinos da Esteira

Nome	Especificações ISO	Lubrificantes Equivalentes						
		Móbil	Texaco	Petrobrás	Bardhal	Castrol	Esso	Shell
Lubrificante	VG-68	Vactra 2	Way lubrificant 68	Lubrax industrial	Maxlub ND-02	Magna BD 68	Febis K 68	Slideway 68

Utilize óleo lubrificante com viscosidade ISO VG 68 ou conforme tabela acima.

Diariamente checar o nível de óleo no recipiente. Se o óleo estiver abaixo do nível complete antes de iniciar o funcionamento da máquina.

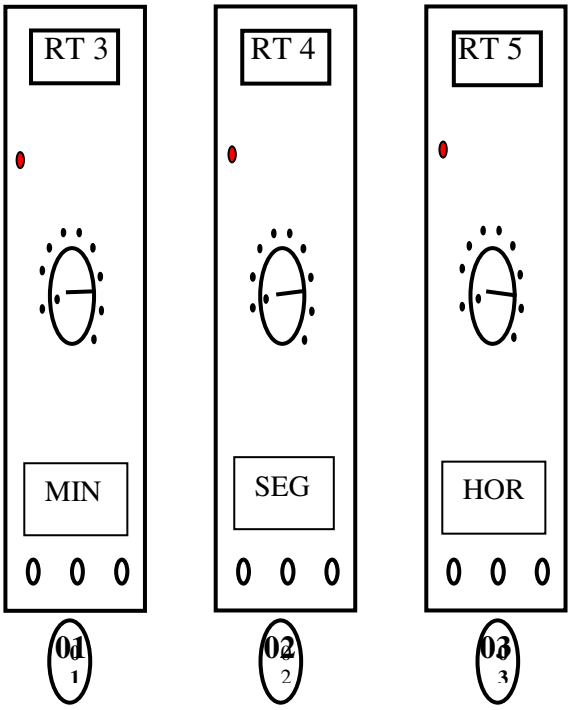
NOTA: A lubrificação é automática e feita na quantidade necessária. Se ocorrer alguma anomalia consulte nossa assistência técnica.

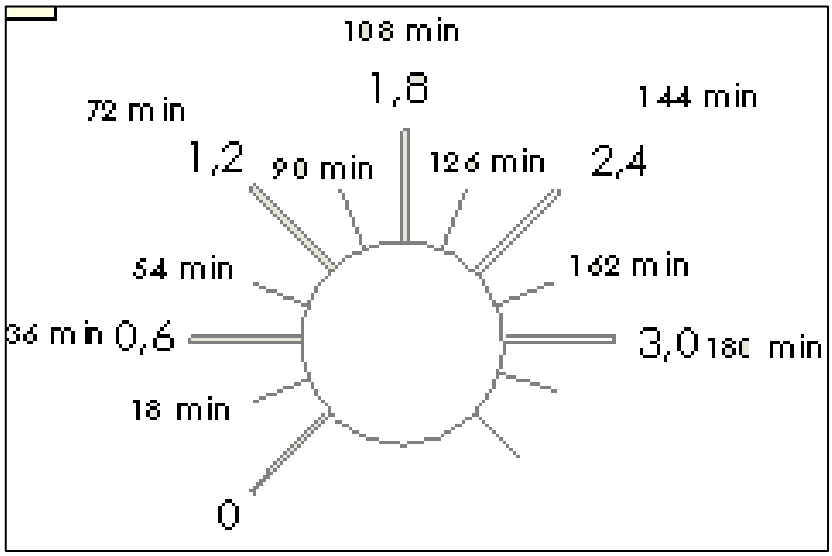
ATENÇÃO: CASO TENHA FALTA DE ÓLEO A MAQUINA NÃO ACIONA O AVANÇO

POLIAS X CORREIAS

EIXO	POTÊNCIA	POLIA MOTORA	POLIA MOVIDA	CORREIA	QUANT.
INFERIOR	10cv à 15cv	05-1194	05-0441	50851	5x
INFERIOR	20cv à 30cv	05-1193	05-0441	50851	5x
SUPERIOR	15cv	05-1194	05-0441	55318	5x
SUPERIOR	20cv à 30cv	05-1193	05-0441	55318	5x
SUPERIOR	40cv à 50cv	05-1192	05-0445	55318	9x

SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO COM RELÊ DE TEMPO PL-630





ONDE:

01 – TEMPO PARA 1ª LUBRIFICAÇÃO APÓS ACIONAR O AVANÇO, COM REGULAGEM DE 0 A 30 MINUTOS (REGULAGEM DE FÁBRICA = 2 MINUTOS);

02 – TEMPO DE LUBRIFICAÇÃO COM REGULAGEM DE 0 A 30 SEGUNDOS. (REGULAGEM DE FÁBRICA = 30 SEGUNDOS);

03 – INTERVALO DE TEMPO A PARTIR DA 1ª LUBRIFICAÇÃO, COM REGULAGEM DE 10 A 180 MINUTOS (REGULAGEM DE FÁBRICA = 90 MINUTOS).

NOTA 1: PARA MÁQUINAS EQUIPADAS COM BOMBA DE LUBRIFICAÇÃO “SMART”, PODERÁ SER EFETUADA A LUBRIFICAÇÃO POR SISTEMA MANUAL (ACIONAMENTO NA PRÓPRIA BOMBA).

NOTA 2: QUANDO A MÁQUINA FOR EQUIPADA COM CLP, OS PARÂMETROS DE REGULAGEM DEVEM PERMITIR A MESMA LUBRIFICAÇÃO.

ATENÇÃO: UTILIZE SOMENTE O ÓLEO LUBRIFICANTE INDICADO NO MANUAL DE INSTRUÇÕES.

REGULAGEM CLP (SISTEMA CLP OPCIONAL)

- **F1 –** Espessura da madeira/ pedir medida. Apertar a tecla F1 e digitar a medida desejada, para acionamento necessitam pressionar a tecla ENTER. Não deverá ser pedida uma nova medida enquanto estiver passando madeira na máquina. Enquanto a máquina estiver fazendo posicionamento poderá ser pedida uma nova medida.
- **F2 –** Valor atual. Indica gradativamente o valor da espessura enquanto a máquina se posiciona, até chegar ao valor solicitado em F1.
- **F3 –** Calibração de medida. Tem como função corrigir a espessura, quando esta apresentar algum problema. Quando a mesma não apresentar os valores pedidos em F1. supondo que a medida pedida for 20mm e apresentar 21mm(verificar valor pedido em F2), subtrair a diferença que no exemplo é de 1mm, e digitar está diferença em F3, e pressionar ENTER. A máquina fará um novo posicionamento e ficará corrigida a medida. O procedimento de medida de espessura ou correção não deverá ser efetuado com madeira na máquina.
- **F4 –** Habilita os motores. Seleciona os motores a serem ligados.
  ( ) on ( )off eixo inferior
  ( ) on ( ) off eixo superior

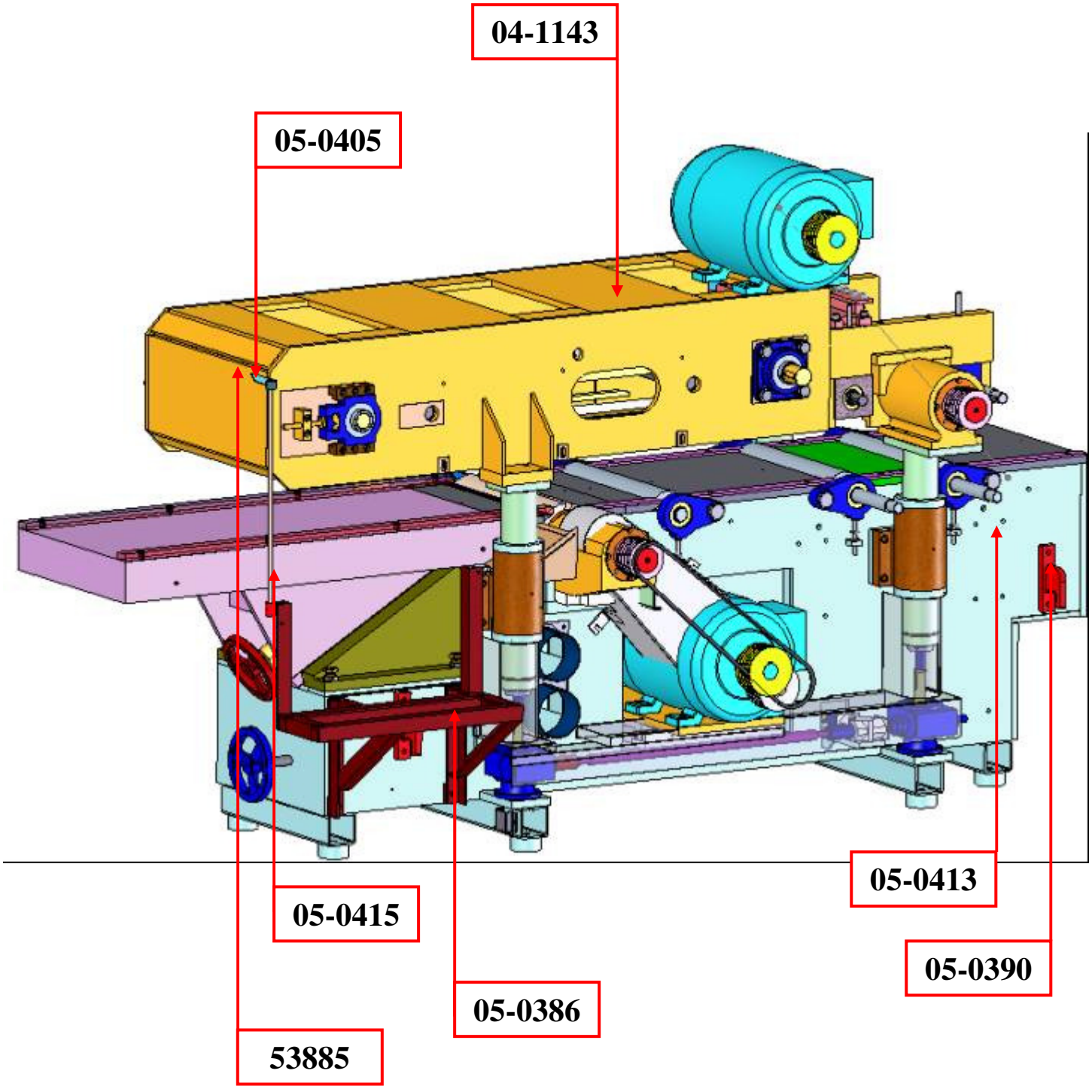
Com as teclas de rolagem (setas), selecionar os motores do eixo inferior ou superior.

- **F5 –** Ligar motores. Somente serão ligados os motores selecionados em F4. Os motores de avanço e elevação não serão acionados.
- **F6 –** Desliga os motores. Somente os motores selecionados em F4.

Quando for acionado o botão de emergência, para retornar em operação o CLP, se faz necessário voltar o botão de emergência a posição original e, pressionar ESC para poder utilizar as teclas de comando(F1, F2,.....).

Para alteração de tempo de lubrificação e intervalo de lubrificação, necessitamos utilizar a tecla TMR (tempo marcado em segundos). Quando pressionada a tecla TMR no visor irá aparecer TMR 1 ou TMR 2 ou simplesmente 1 ou 2, onde o menor valor (“2” c/ regulagem de fábrica igual a 20 seg.) se refere ao tempo de lubrificação e o maior valor (“1” c/ regulagem de fábrica igual a 5400 seg.) ao intervalo de lubrificação. Pode ser digitado um novo valor para alterarmos o tempo se for necessário. Após digitar um novo valor se faz necessário pressionar a tecla ENTER.Quando no display estiver indicado TMR 1 ou 1, pressione a tecla de rolagem para TMR 2 ou 2 e vice-versa.

MOD. BÁSICO PL-2F 450
05-5103



MOD. BÁSICO PL-2F 450mm
05-5103

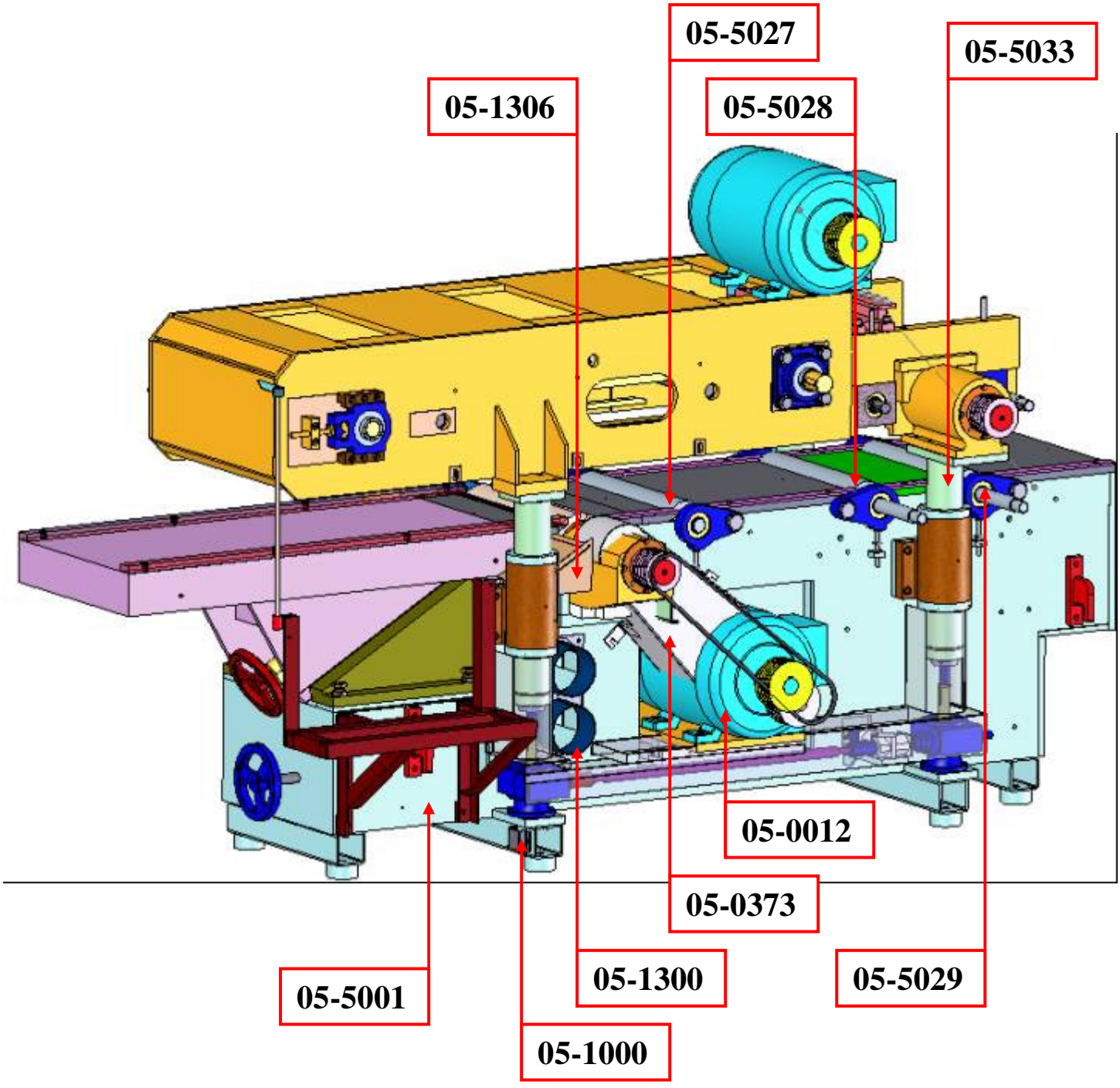
ITEM	REF.	QUANT.	DENOMINAÇÃO
01	05-0357	01	SUPORTE DO ENCODER
02	05-0366	02	CHAPA PROTEÇÃO
03	05-0367	02	CHAPA PROTEÇÃO
04	05-0386	01	SUB-CONJ. SUPORTE DO PAINEL ELET(x12)
05	05-0390	04	SUB-CONJ. OLHAL PARA TRANSPORTE
06	51238	08	PARAF. CAB. SEXT. M12 x 35mm
07	05-0399	01	SUB- CONJ. INDICADOR DA ESCALA
08	51260	56	ARRUELA LISA M6
09	51253	02	PORCA SEXT. M10
10	54468	06	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M4 x 30mm
11	01-0127	08	PARAF. M6 x 40mm MEIA PONTA
12	51513	08	PORCA SEXT. M6
13	51260	04	ARRUELA LISA M6
14	52377	04	PARAF. CAB. SEXT. M6 x 25mm
15	**05-0063**	**01**	**CONJ. ACESSÓRIOS PL-630**
16	05-0402	01	SUPORTE DO BATENTE
17	05-0413	02	SUB-CONJ. FIM DE CURSO
18	05-0409	01	SUB-CONJ. BATENTE
19	05-0415	02	SUB-CONJ. SUPORTE DA VARETA
20	05-0410	02	HASTE PARA FIM DE CURSO
21	05-0405	01	SUB-CONJ. INDICADOR DE ALTURA
22	53885	01	ESCALA GRADUADA 0-120CM
23	04-1143	02	ABRAÇADEIRA PARA SPIRAFLEX 1.1/2
24	54278	0,018	ESPUMA 30x120x1400mm
25	56037	01	LOCTITE 271 (50gr)
26	52039	02	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M8 x 20mm
27	51513	07	PORCA SEXT. M6
28	51972	04	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M10 x 25mm
29	51262	14	ARUELA LISA M10
30	51261	14	ARRUELA LISA M8
31	53731	04	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 x 25mm
32	52669	04	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 x 10mm
33	51656	04	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 x 30mm
34	51225	06	PARAF. CAB. SEXT. M6 x 20mm
35	51264	12	ARRUELA PRESSIONADOR M6
36	54706	03	PARAF. FRANCES ½ x 9”
37	56306	02	ADESIVO PARA USO DE GRAXA
38	52078	04	PINO CÔNICO COM ROSCA ∅8 x 50mm
39	05-1706	04	PINO DA CORRENTE
40	52332	04	PORCA AUTO-TRAV. M8
41	57138	01	PLAQUETA
42	56720	02	ADESIVO P/LUBR. EIXO C/ROL. PRECISÃO
43	52671	56	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 x 12mm
44	50595	56	ARRUELA LISA ¼” (1.3x7x19) ZINCADA
45	**05-5032**	**01**	**CONJ. CORPO BASE (PL-450)**
46	**05-5104**	**01**	**CONJ. CORPO SUPERIOR (PL-450)**
47	05-1721	01	CONJ. EMBALAGEM PL-450 NACIONAL
	08663	08	**PARAF. SEXT. M20 X70 DIN933**

08631	**08**	**CHAPA DE APOIO**
51255	**08**	**PORCA SEXT. M20 DIN 934**

CONJ. ACESSÓRIOS (PL-630)
05-0063

ITEM	REF.	QUANT.	DENOMINAÇÃO
01	52286	02	CHAVE DE BOCA 24mm
02	50292	01	CHAVE DE BOCA 5/8 x ¾"
03	51688	01	CHAVE COMBINADA 13mm
04	51987	01	CHAVE COMBINADA 10mm
05	53321	01	CHAVE ALLEN 4mm
06	51910	02	MANIPULO M6 x 20mm

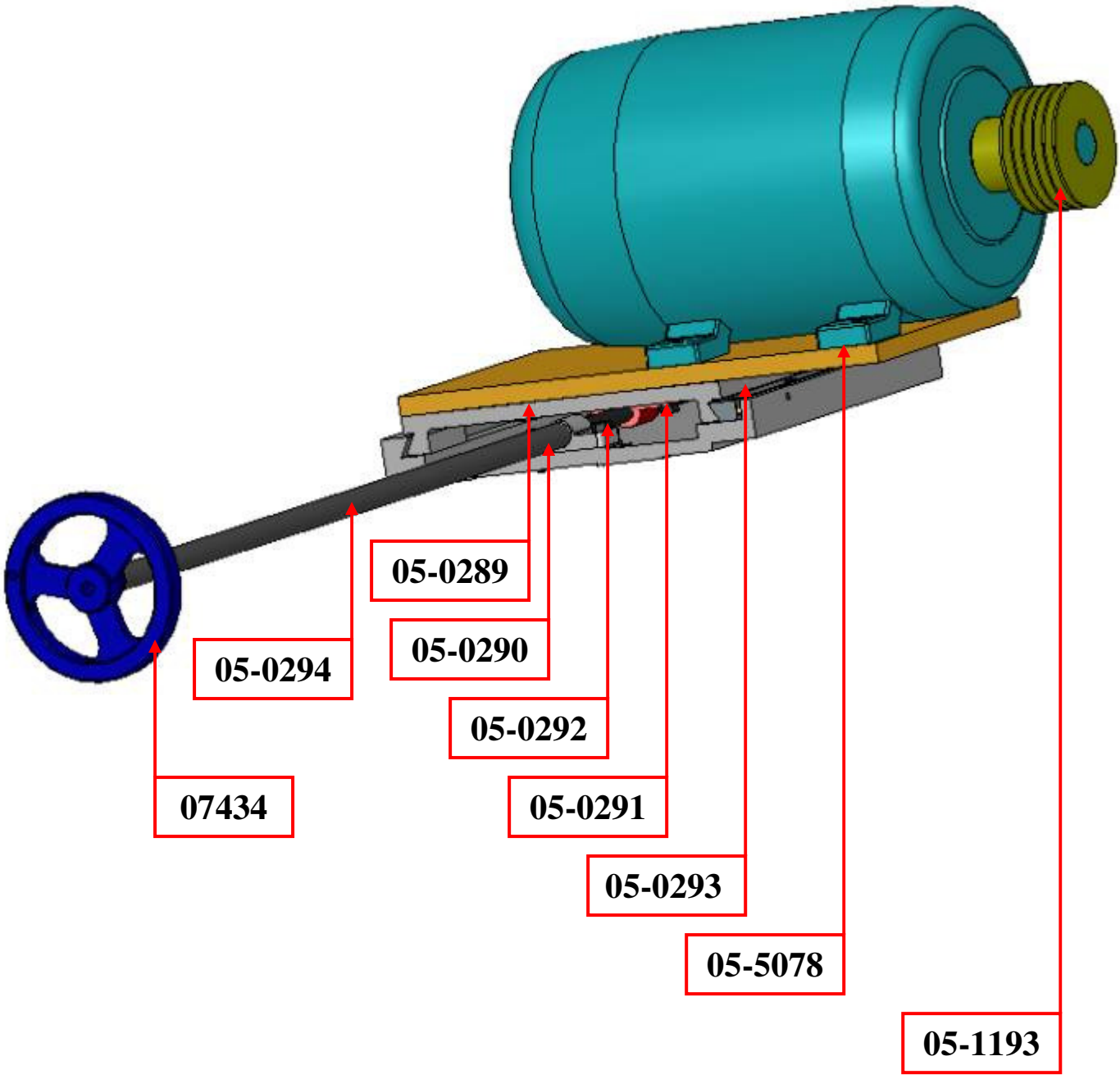
CONJ. CORPO BASE (PL-450)
05-5032



CONJ. CORPO BASE (PL-450)
05-5032

ITEM	REF.	QUANT.	DENOMINAÇÃO
01	**05-5174**	**01**	**CONJ. BASE DO MOTOR PL-INFERIOR**
02	05-0373	01	SUB-CONJ. PROTEÇÃO
03	51264	03	ARRUELA PRESS. M6
04	51227	02	PARAF. CAB. SEXT. M8 x 20mm
05	54477	12	PARAF. CAB. SEXT. M6 x 16mm
06	50595	03	ARRUELA LISA ¼" (1.3x7x19) ZINCADA
07	51260	02	ARRUELA LISA M6
09	05-1000	01	PROTEÇÃO ENCONDER
10	51260	06	ARRUELA LISA M6
11	05-1300	01	SUB-CONJ. BOCAL P/CAVAQ. PL-INF
12	05-1306	01	SUB-CONJ. DEFLETOR PARA CAVAQ. PL-INF.
13	52671	06	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 x 12mm
14	50595	06	ARRUELA LISA ¼" (1.3x7x19) ZINCADA
15	05-5001	01	SUB-CONJ. CORPO BASE
16	**05-5105**	**01**	**CONJ. MESA**
17	**05-5106**	**01**	**CONJ. MESA DE DESEMPENO (PL-450)**
18	**05-5029**	**01**	**CONJ. ROLO TRACIONADO**
19	**05-5027**	**01**	**CONJ. ROLO LIVRE**
20	**05-5028**	**01**	**CONJ. ROLO TRACIONADO**
21	**05-5033**	**01**	**CONJ. SISTEMA DE ELEVAÇÃO**
22	**05-5108**	**01**	**CONJ. EIXO PARA CABEÇOTE - ∅160 PL-INF. SACÁVEL**

CONJ. BASE DO MOTOR PL-INFERIOR
05-5174

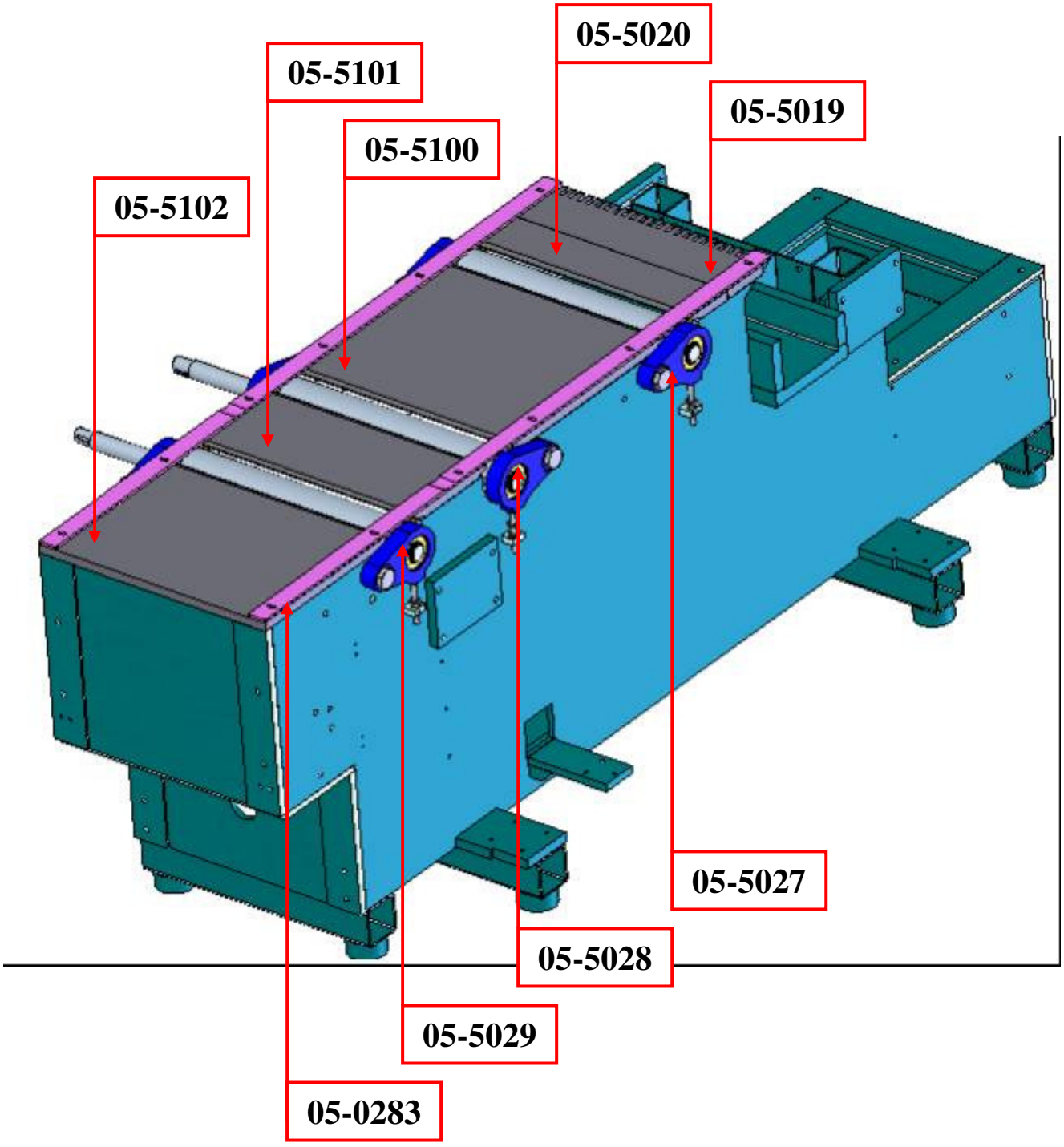


CONJ. BASE DO MOTOR PL-INFERIOR
05-5174

ITEM	REF.	QUANT.	DENOMINAÇÃO
01	05-0290	01	SUPORTE DA BASE
02	05-0289	01	BASE DO MOTOR
03	05-0292	01	MANCAL
04	05-0291	01	PORCA
05	05-0293	01	REGUA GUIA
06	05-0294	01	FUSO DO ESTICADOR
07	52019	04	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M8 x 30mm
08	51424	04	PARAF. CAB. SEXT. M6 x 10mm
09	51232	04	PARAF. CAB. SEXT. M10 x 30mm
10	07434	01	VOLANTE TRES RAIOS ∅190mm
11	52381	01	PINO ELÁSTICO ∅4 x 30mm
12	51262	04	ARRUELA LISA M10
13	51233	04	PARAF. CAB. SEXT. M10 x 35mm
14	51678	02	PORCA SEXT. M16
15	51239	04	PARAF. CAB. SEXT. M12 x 50mm
16	51263	04	ARRUELA LISA M12
17	05-5078	01	BASE DO MOTOR
18	51512	04	PARAF. CAB;. SEXT. M12x40mm

CONJ. MESA (PL-450)

05-5105

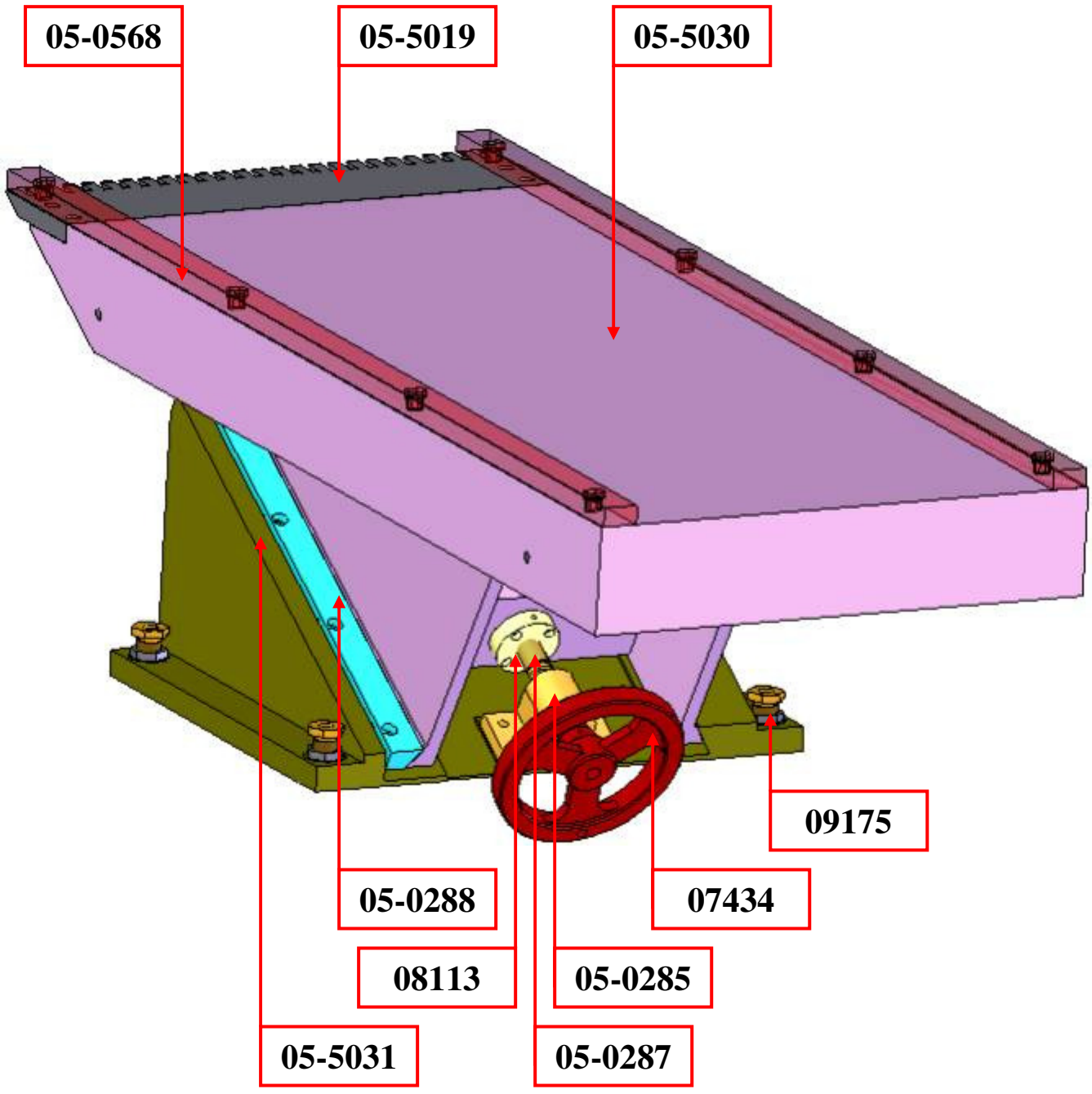


CONJ. MESA (PL-450)
05-5105

ITEM	REF.	QUANT.	DENOMINAÇÃO
01	**09175**	**08**	**CONJ. PARAFUSO NIVELADOR**
02	05-0914	02	REGUA P/FERRAMENTA ∅160mm
03	50280	01	ESCALA GRADUADA 0-100mm
04	50619	04	REBITE POP RM 3,2 x 10mm
05	51260	24	ARRUELA LISA M6
06	51263	08	ARRUELA LISA M12
07	52020	12	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M12 x26mm
08	52176	06	PORCA AUTO-TRAV. M10
09	51652	30	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 x 20mm
10	53731	16	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 x 25mm
11	56140	08	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 x 35mm
12	56900	01	ESCALA GRADUADA DE ALTURA 0-265mm
14	05-5164	01	CHAPA DE REVESTIMENTO Nº 3 C/TEMPERA
15	05-5160	01	CHAPA DE REVESTIMENTO Nº 2 C/TEMPERA
16	05-5099	01	CHAPA DE REVESTIMENTO Nº 1 C/TEMPERA
17	05-5162	01	CHAPA DE REVESTIMENTO Nº 4 C/TEMPERA
18	05-5098	01	CHAPA DE REVESTIMENTO C/TÊMPERA

CONJ. MESA DE DESEMPENO (PL-450)

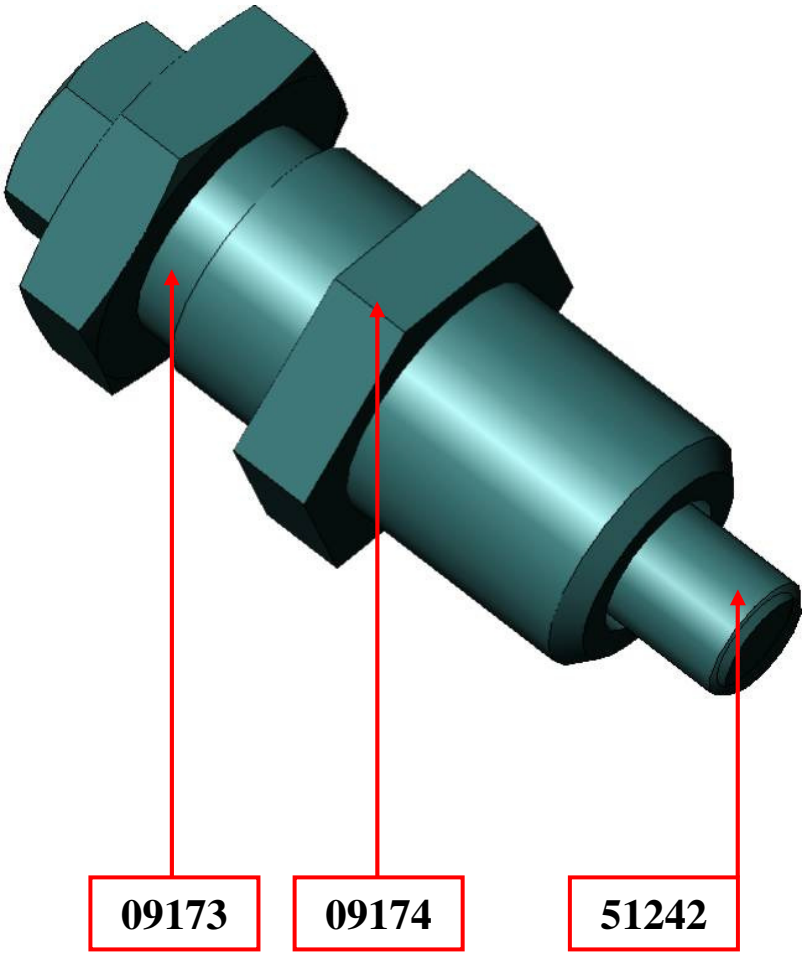
05-5106



CONJ. MESA DE DESEMPENO
05-5106

ITEM	REF.	QUANT.	DENOMINAÇÃO
01	05-0288	01	REGUA
02	05-0285	01	MANCAL
03	08113	01	PORCA DE BRONZE
04	52019	04	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M8 x 30mm
05	**09175**	**04**	**CONJ. PARAFUSO NIVELADOR**
06	05-0287	01	FUSO
07	07434	01	VOLANTE TRES RAIOS ∅190mm
08	05-0417	01	BUCHA DISTANCIADORA
09	53731	08	PARAF. C/CAB .SEXT. INT. M6 x 25mm
10	51263	04	ARRUELA LISA M12
11	51260	26	ARRUELA M6
12	53360	01	GRAXEIRA RF-M6 45º
13	51656	04	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 x 30mm
14	51227	02	PARAF. CAB. SEXT. M8 x 20mm
15	51424	04	PARAF. CAB. SEXT. M6 x 10mm
16	50604	01	PINO ELÁSTICO ∅5 x 36mm
17	05-0568	02	REGUA
18	51652	18	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 x 20mm
19	53731	12	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 x 25mm
20	56140	06	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 x 25mm
21	51424	06	PARAF. CAB .SEXT. M6 x 10mm
22	51513	06	PORCA SEXT. M6
23	05-5031	01	SUPORTE DA MESA
24	05-5098	01	CHAPA DE REVESTIMENTO COM TÊMPERA
25	05-5030	01	MESA DESEMPENO

CONJ. PARAFUSO NIVELADOR
09175

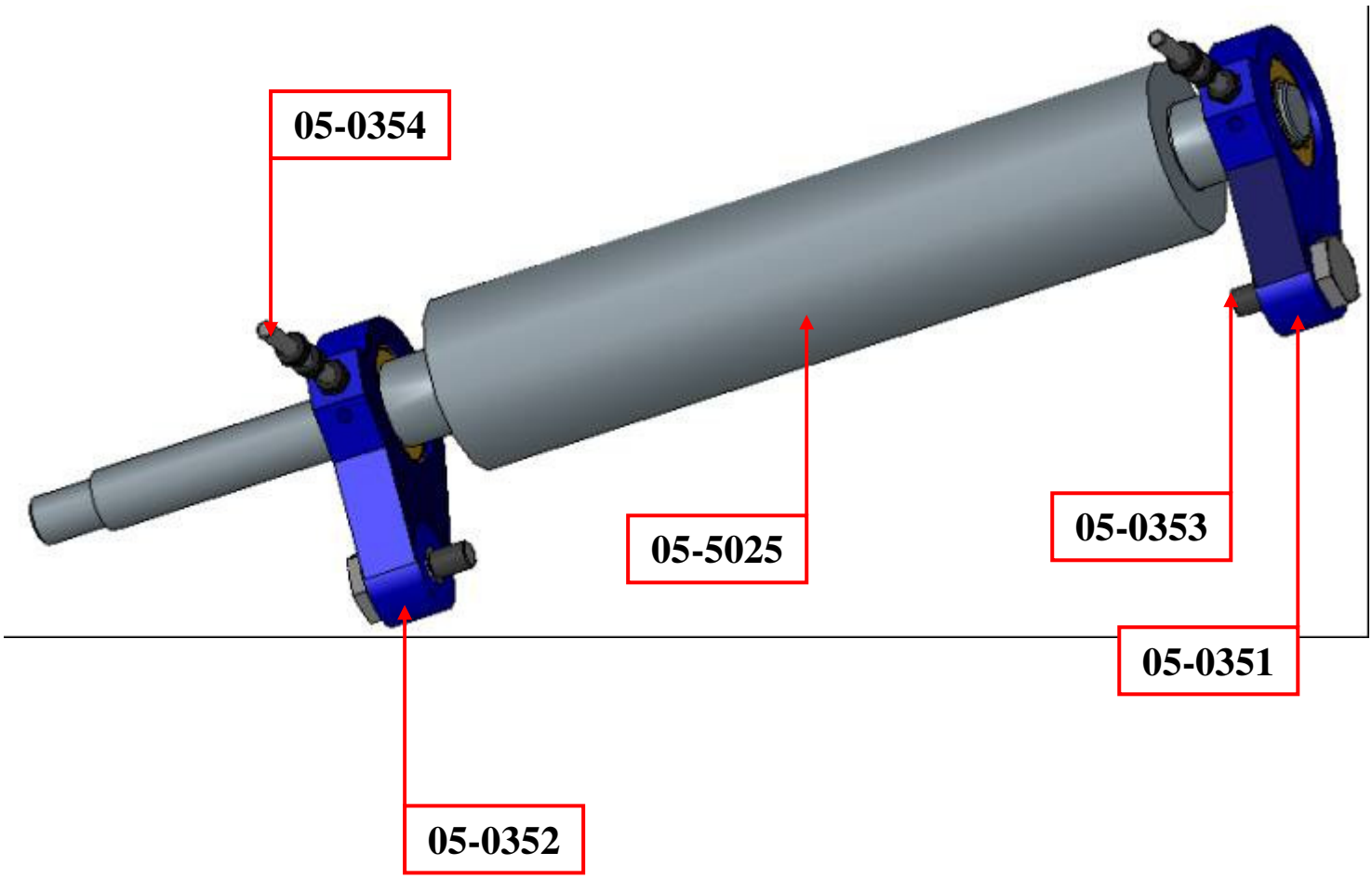


CONJ. PARAFUSO NIVELADOR
09175

ITEM	REF.	QUANT.	DENOMINAÇÃO
01	51242	01	PARAF. CAB. SEXT. M12 40mm
02	09173	01	PARAFUSO RARA NIVELADOR
03	09174	01	PORCA PARA PARAFUSO NIVELADOR

CONJ. ROLO TRACIONADO (PL-450)

05-5029

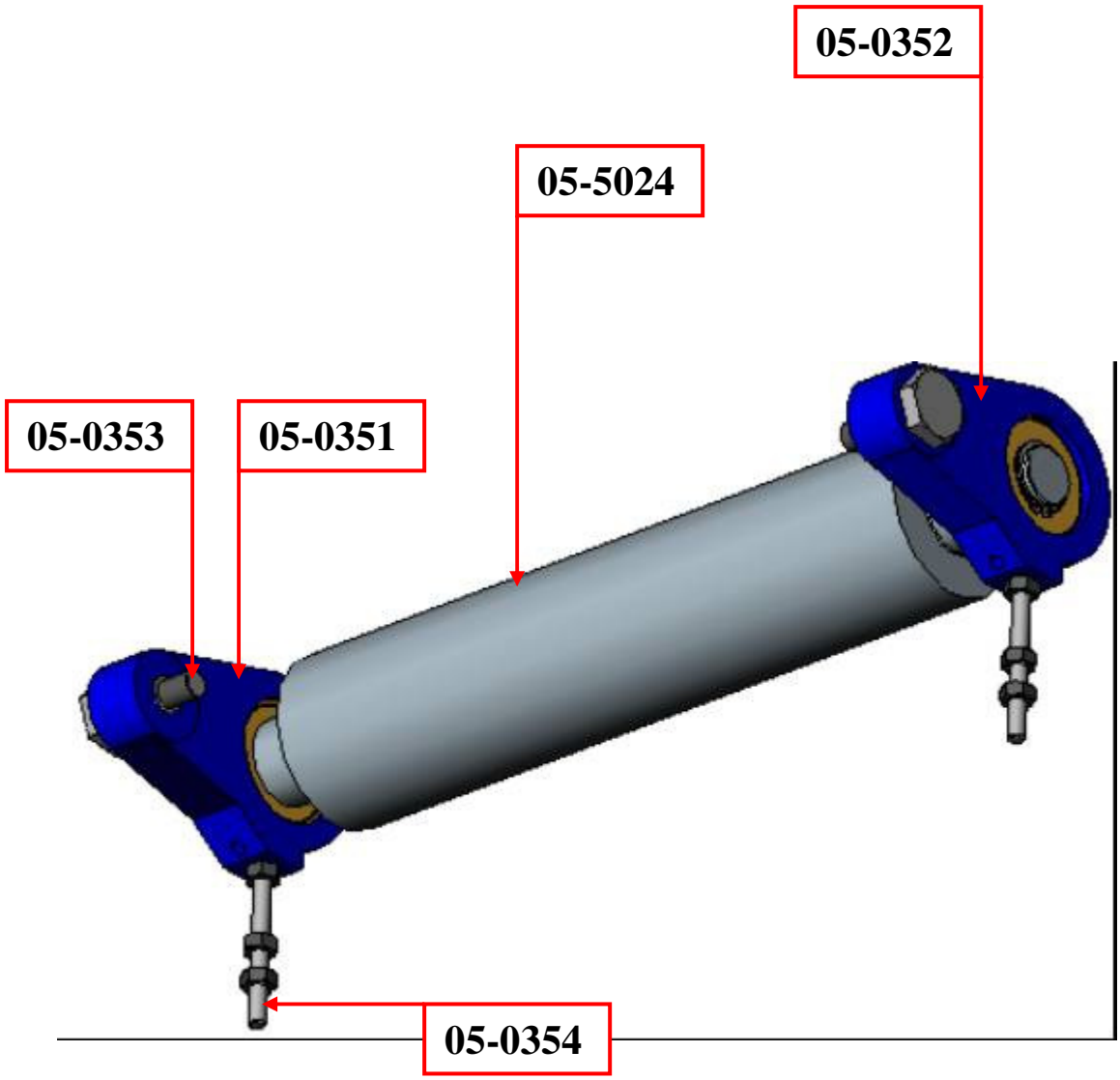


CONJ. ROLO TRACIONADO (PL-450)
05-5029

ITEM	REF.	QUANT.	DENOMINAÇÃO
01	05-0351	01	MANCAL DIREITO
02	05-0352	01	MANCAL ESQUERDO
03	05-0354	02	FUSO M10 x 110mm
04	05-0353	02	PARAFUSO DO MANCAL
05	51253	06	PORCA SEXT. M10
06	55316	02	ROLAMENTO AUTOCOMPENSADOR 2207E 2RS1
07	53706	01	ANEL DE RETENÇÃO PARA EIXO 35mm
08	53759	01	CHAVETA TIPO C 8x7x36mm

CONJ. ROLO LIVRE (PL-450)

05-5027

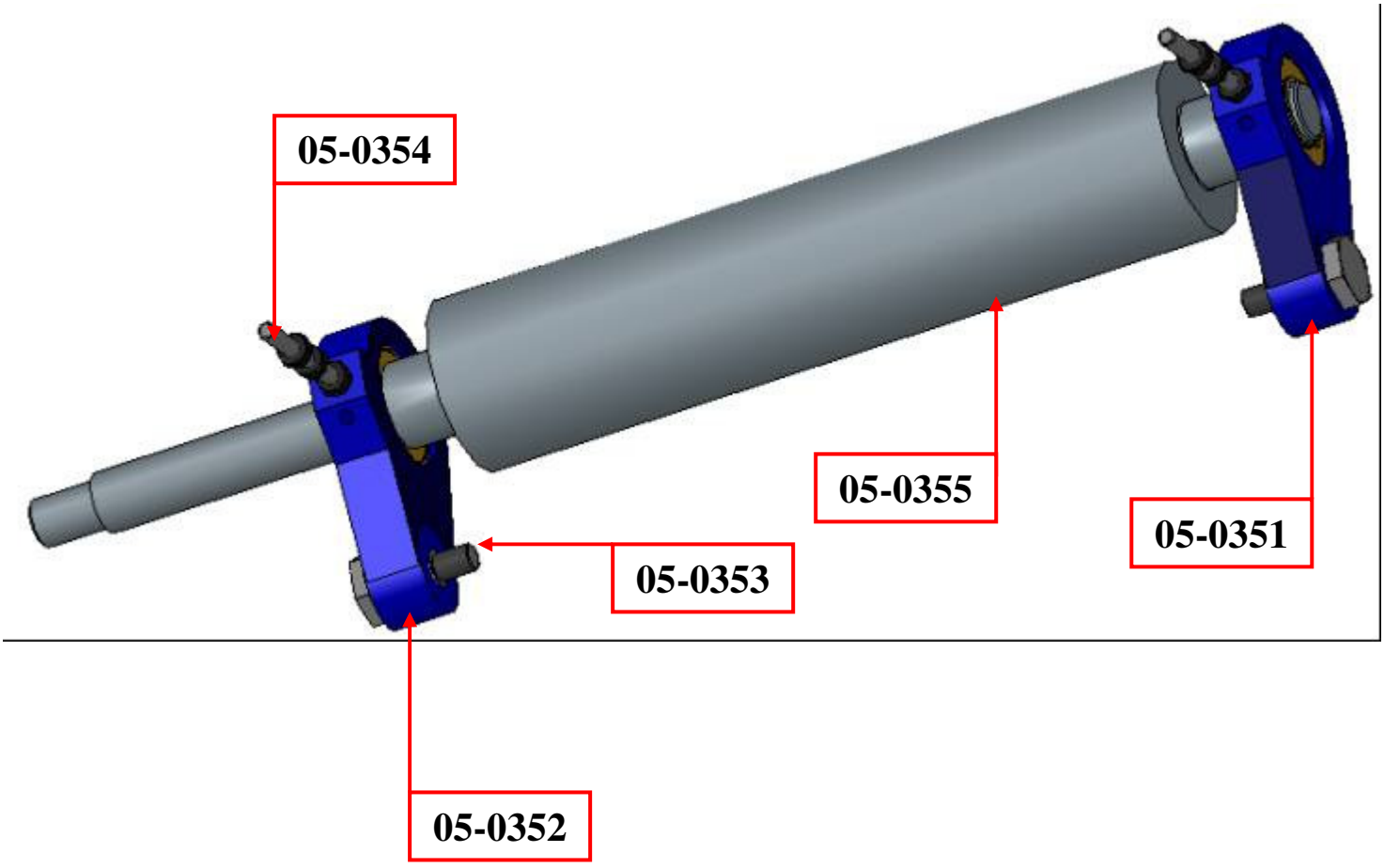


CONJ. ROLO LIVRE (PL-450)
05-5027

ITEM	REF.	QUANT.	DENOMINAÇÃO
01	05-0351	01	MANCAL DIREITO
02	05-0352	01	MANCAL ESQUERDO
03	05-0354	02	FUSO M10 x 110mm
04	05-0353	02	PARAFUSO DO MANCAL
05	51253	06	PORCA SEXT. M10
06	55316	02	ROLAMENTO AUTOCOMPENSADOR 2207E 2 RS1
07	53706	01	ANEL DE RETENÇÃO PARA EIXO 35mm
08	05-5024	01	ROLO LIVRE

CONJ. ROLO TRACIONADO (PL-450)

05-5028

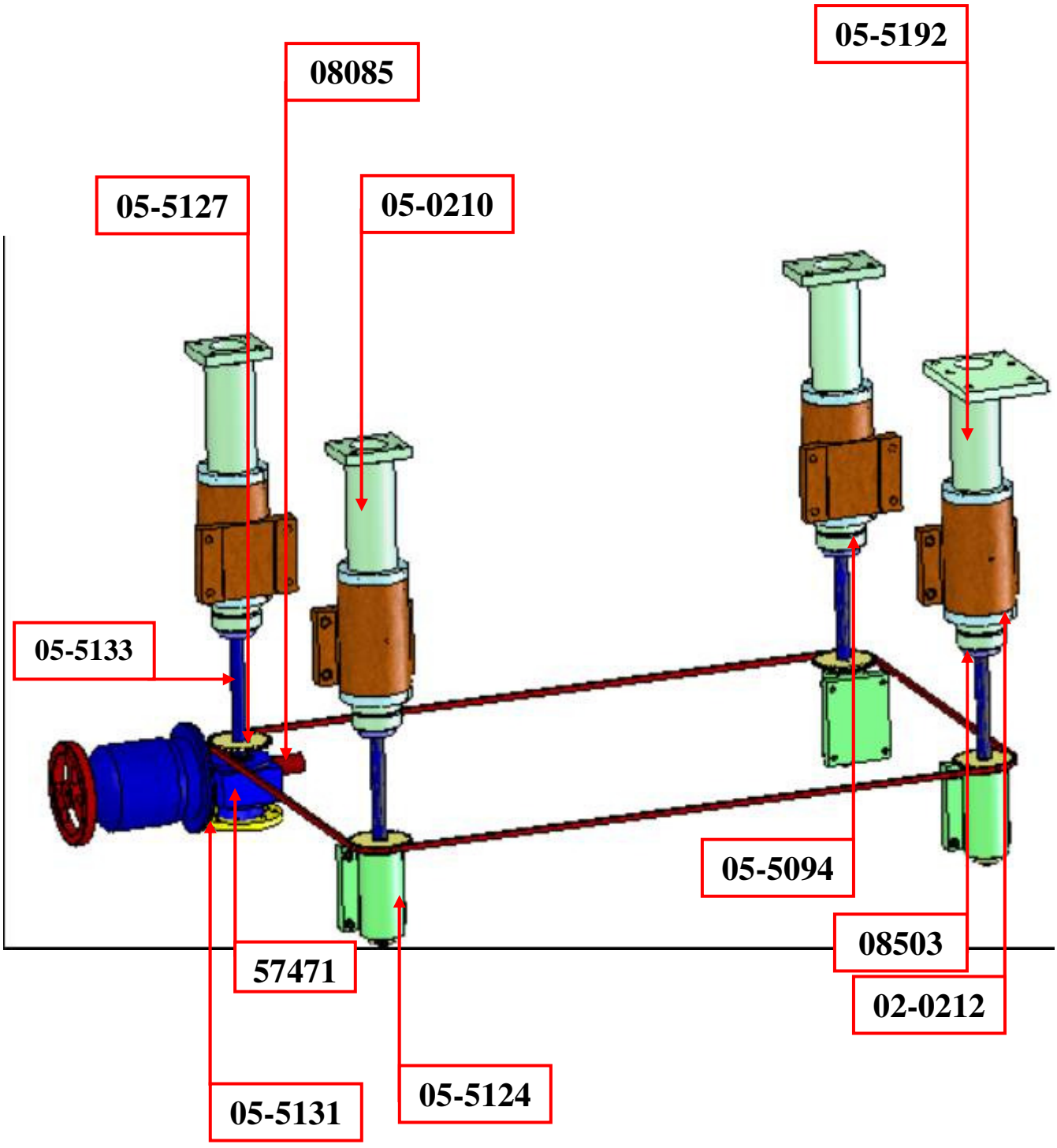


CONJ. ROLO TRACIONADO (PL-450)
05-5028

ITEM	REF.	QUANT.	DENOMINAÇÃO
01	05-0351	01	MANCAL DIREITO
02	05-0352	01	MANCAL ESQUERDO
03	05-0354	02	FUSO M10 x 110mm
04	05-0353	02	PARAFUSO DO MANCAL
05	51253	06	PORCA SEXT. M10
06	55316	02	ROLAMENTO AUTOCOMPENSADOR 2207E 2RS1
07	53706	01	ANEL DE RETENÇÃO PARA EIXO 35mm
08	53759	01	CHAVETA TIPO C 8x7x36mm

CONJ. SISTEMA DE ELEVAÇÃO (PL-450)

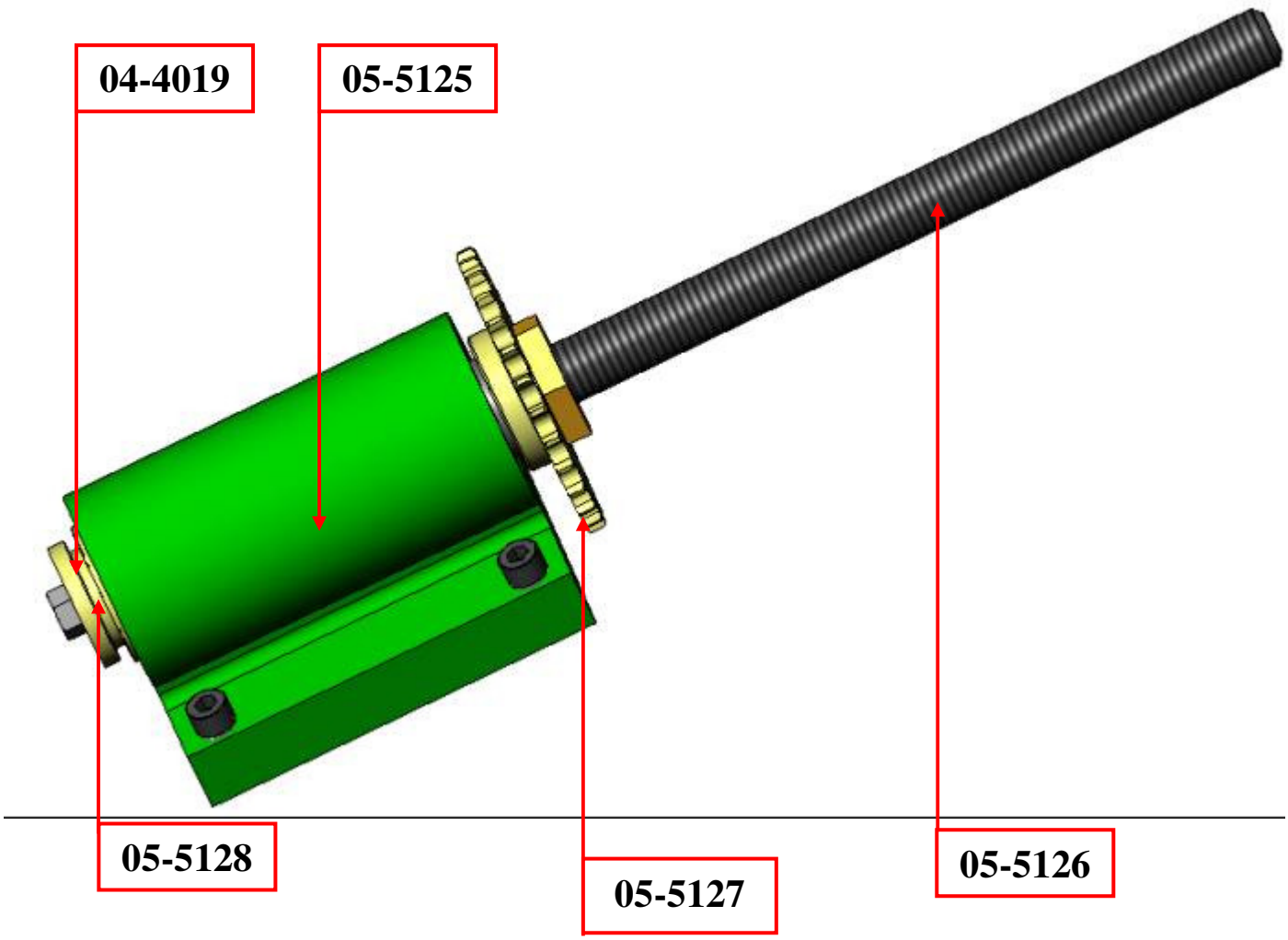
05-5033



CONJ. SISTEMA DE ELEVAÇÃO (PL-450)
05-5033

ITEM	REF.	QUANT.	DENOMINAÇÃO
01	05-0216	02	ACOPLAMENTO NOR-MEX-E-TAM. 50
02	05-0210	02	SUB.CONJ. TUBO
03	05-0217	04	BUCHA GUIA
04	05-0212	08	ANEL
05	08503	04	PORCA DE BRONZE
06	55315	08	RASPADOR 90 x 110 x 13
07	53781	16	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M12 x 50mm
08	53731	16	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 x 25mm
09	52732	04	ARRUELA LISA M16
10	51678	04	PORCA SEXT M6
11	51513	17	PORCA SEXT. M6
12	53891	32	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M5 x 25mm
13	52381	01	PINO ELÁSTICO ∅4 x 30mm
14	51248	06	PARAF. S/CAB. SEXT. INT. M6 x 10mm
15	53790	10	PARAF. S/CAB. SEXT. INT. M6 x 15mm
16	05-0418	01	VOLANTE DO MOTOR DA ELEVAÇÃO
18	53264	02	CHAVETA TIPO C 6x6x27mm
19	54282	04	CHAVETA TIPO 5 x 5 x 30mm
20	51260	16	ARRUELA LISA M6
21	52658	08	GRAXEIRA RF-M6
22	53277	06	PARAF. CAB. SEXT. M8 x 70mm
23	51261	16	ARRUELA LISA M8
24	51827	04	CHAVETA TIPO 8x7x45
25	53055	16	ARRUELA PRESS. M12
26	51206	16	PARAF. CAB. SEXT. M8 x 25mm
27	05-5094	01	SUB-CONJ. TUBO DA ELEVAÇÃO
28	05-5092	01	SUB-CONJ. TUBO DA ELEVAÇÃO
29	**05-5154**	**01**	**CONJ. ESTICADOR DA CORRENTE**
30	54503	4,2	CORRENTE ERK ½" x 5/16" – 08B-1
31	54524	01	ELO EMENDA SIMPLES C/GRAMPO 08 B-1
32	57471	01	RED. GEREMIA GS75 1:40 G104V C/FLANGE P/MOTOR 1cv
33	05-5133	01	FUSO DA ELEVAÇÃO REDUTOR
34	05-5127	01	ENGRENAGEM DE CORRENTE
35	51678	01	PORCA SEXT. M16
36	05-5131	01	BASE DO REDUTOR
37	52046	04	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M12 x 35mm
38	**05-5124**	**03**	**CONJ. ELEVAÇÃO COM CORRENTE (PL-450)**
39	53713	08	PARAF. C/ CAB. SEXT. INT. M152x40mm

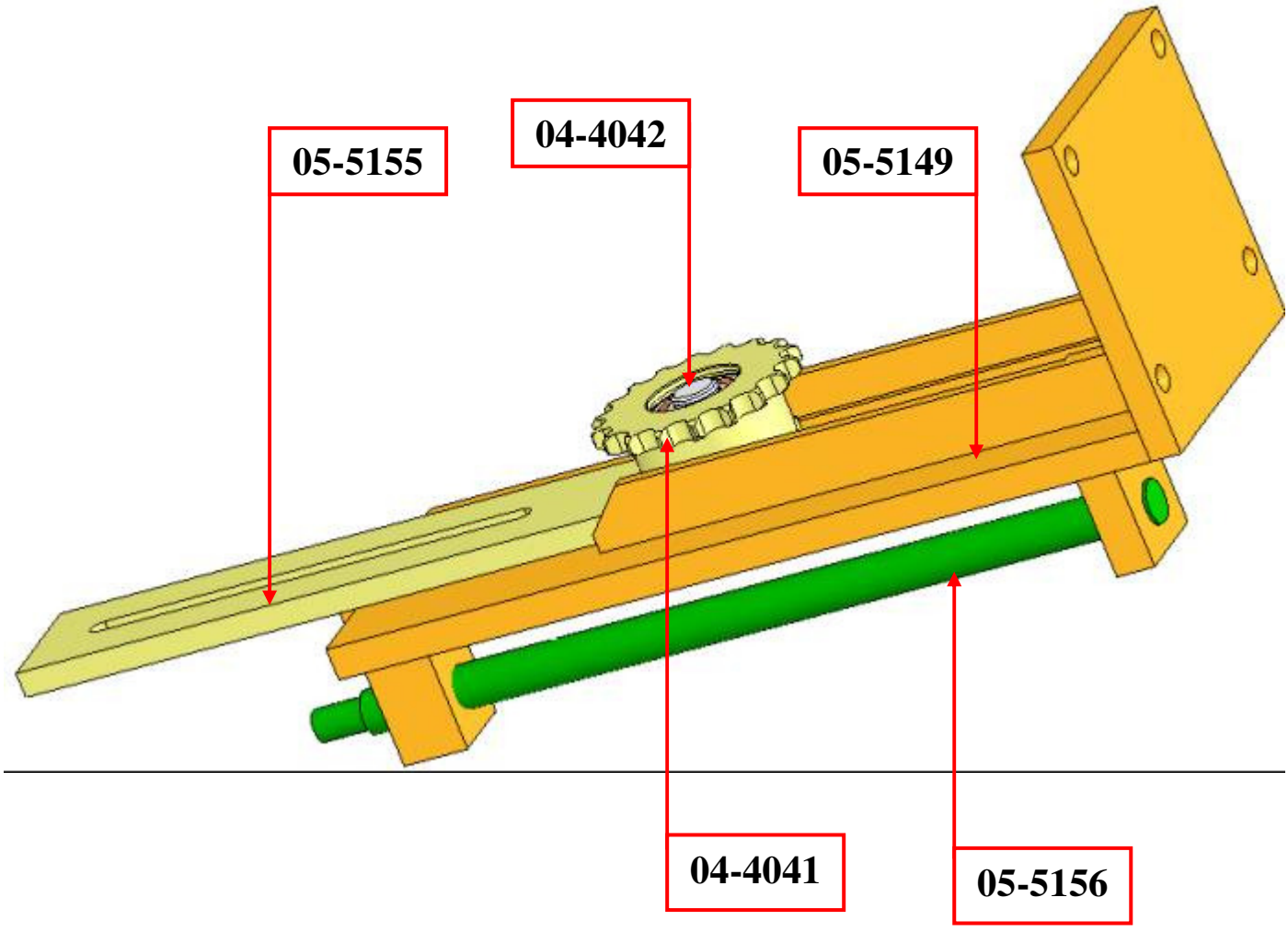
CONJ. ELEVAÇÃO COM CORRENTE (PL-450)
05-5124



CONJ. ELEVAÇÃO COM CORRENTE (PL-450)
05-5124

ITEM	REF.	QUANT.	DENOMINAÇÃO
01	05-5126	01	FUSO DE ELEVAÇÃO
02	05-5127	01	ENGRENAGEM DE CORRENTE
03	05-5125	01	MANCAL PARA FUSO DE ELEVAÇÃO
04	04-4019	01	ARRUELA DE APERTO
05	55423	02	ROLAMENTO NR. 7206-B
06	55422	02	ANEL “NILOS” REF. 7206 AVG
07	55424	01	ANEL “NILOS” REF. 7206 JVG
08	51232	01	PARAF. CAB. SEXT. M10 x 30mm
09	05-5128	01	ANEL
10	53844	04	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M8 x 45mm
11	51382	04	ARRUELA PRESS. M8

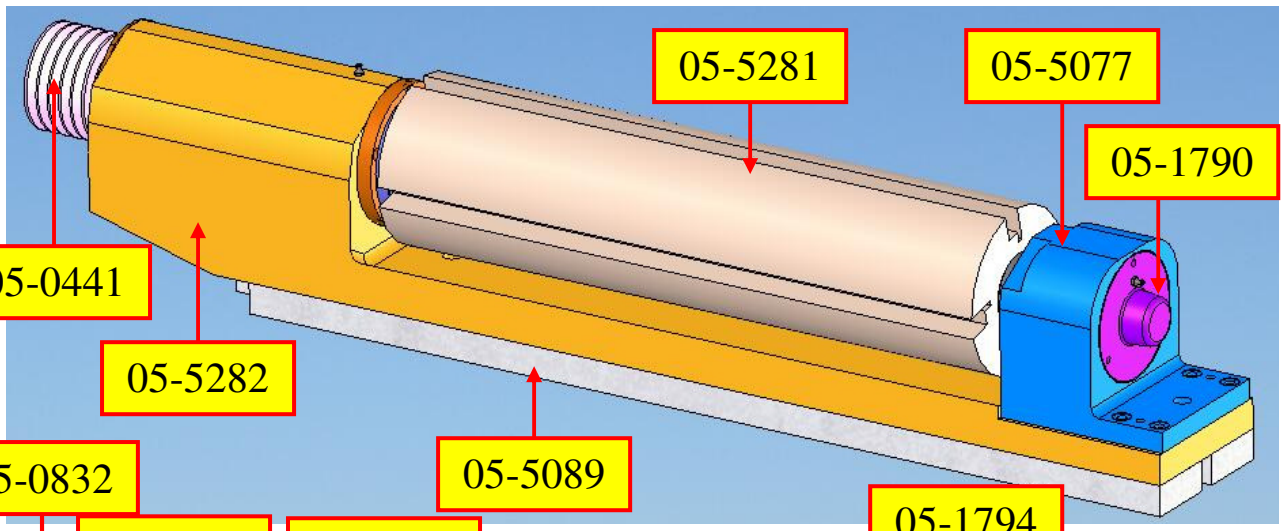
CONJ. ESTICADOR DA CORRENTE (PL-450)
05-5154

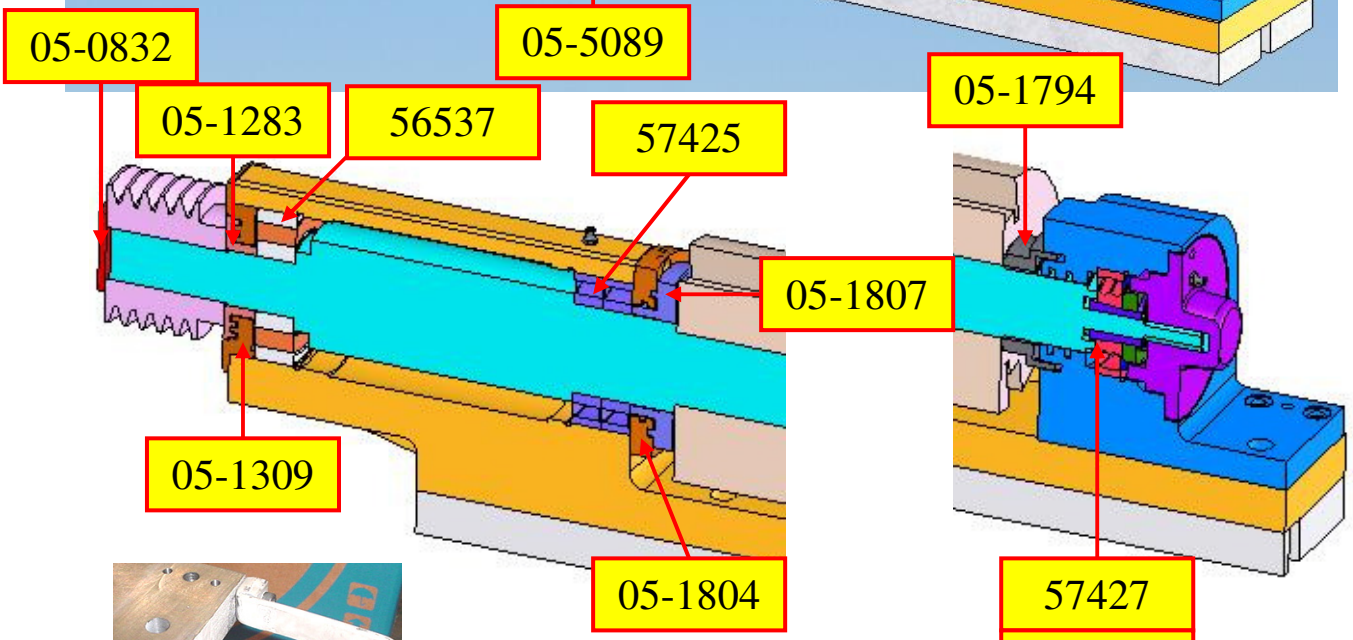


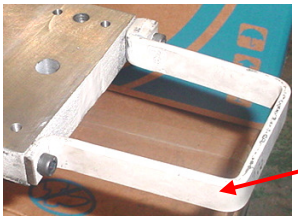
CONJ. ESTICADOR DA CORRENTE (PL-450)
05-5154

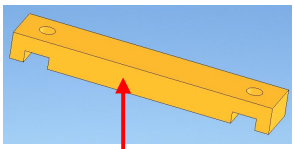
ITEM	REF.	QUANT.	DENOMINAÇÃO
01	04-4041	01	ENGRENAGEM CORRENTE P/TENSION. COR.
02	04-4042	01	EIXO DA ENGRENAGEM TENSION. DA COR.
03	51678	03	PORCA SEXT. M16
04	55074	02	ROLAMENTO 6003 2RSR
05	54454	01	ANEL DE RETENÇÃO PARA EIXO 17mm
06	51353	02	ANEL DE RETANÇÃO PARA FURO35mm
07	05-5149	01	SUB-CONJ. ESTICADOR DA CORRENTE
08	05-5155	01	SUB-CONJ. ESTICADOR CORRENTE
09	05-5156	01	FUSO
10	51288	06	PARAF. CAB. SEXT. M8 x 30mm
11	51912	01	MANIPULO M12 (PASSANTE) REF.20.00WK
12	51261	06	ARRUELA LISA M8

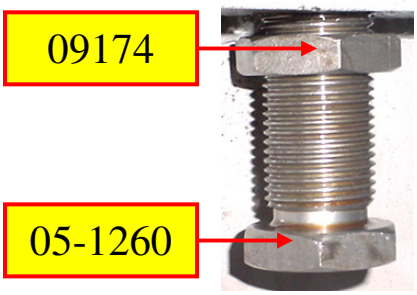
CONJ. EIXO P/ CABEÇOTE Ø160 PLAINA INFERIOR SACÁVEL ROLAMENTO DUPLO PL-450
CÓD.: 05-5283







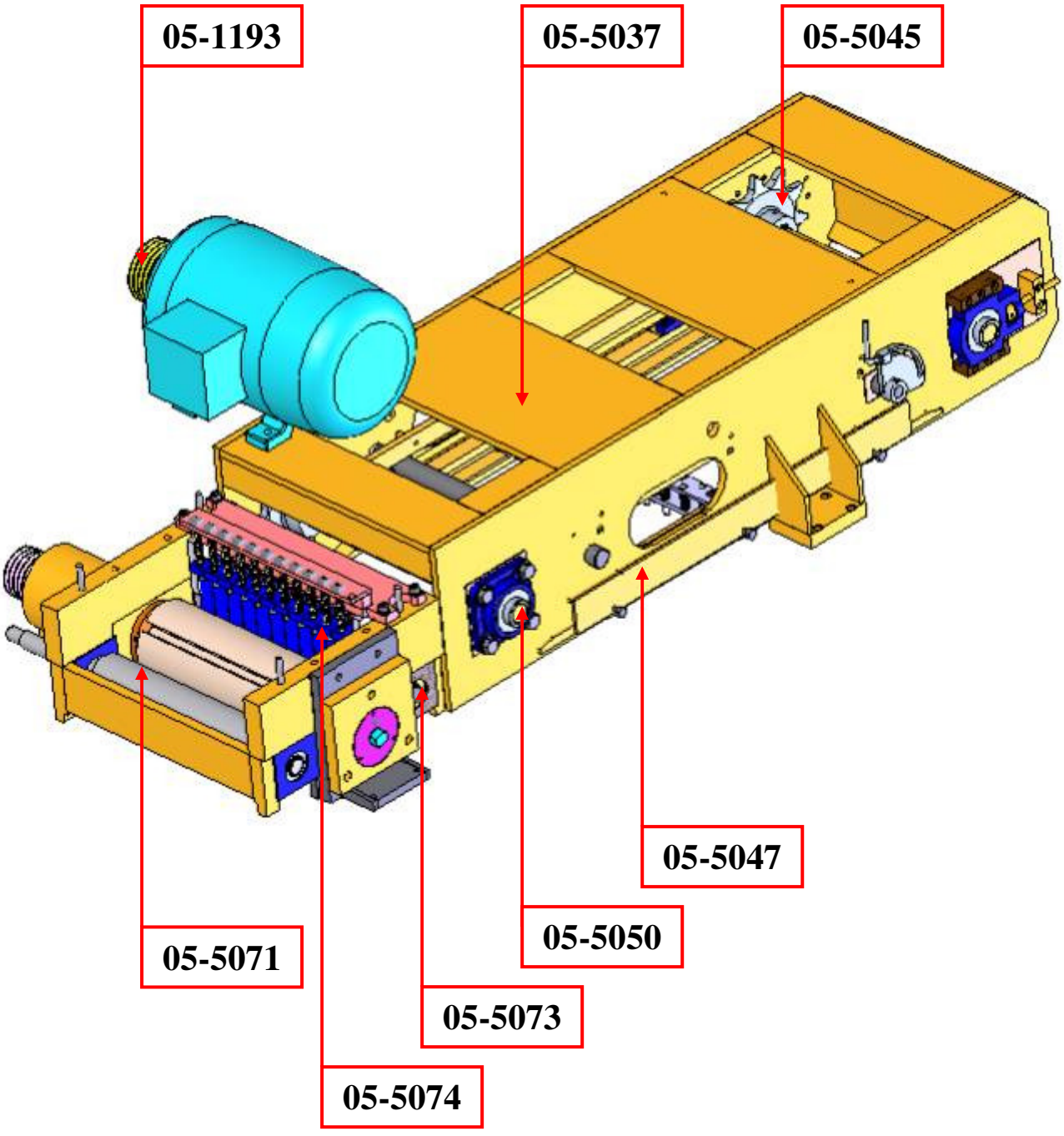




CONJ. EIXO P/ CABEÇOTE Ø160 PLAINA INFERIOR SACÁVEL ROLAMENTO DUPLO PL-450
CÓD.: 05-05-5283

CÓDIGO	QTDE.	DESCRIÇÃO
05-0441	01	POLIA MOVIDA
05-0832	01	ARRUELA LISA ESPECIAL Ø63,5xFURO Ø12x5mm
05-1283	01	LABIRINTO INTERNO
05-1309	01	TAMPA EXTERNA LADO ACIONAMENTO
56537	01	ROLAMENTO 6310 C3 SKF EXPLORER
52658	03	GRAXEIRA RF-M6
57425	02	ROLAMENTO 6014 C3 SKF EXPLORER
05-5077	01	MANCAL SACÁVEL DA PLAINA INFERIOR
05-5089	01	BASE DE APOIO DA PLAINA INFERIOR
57427	01	BUCHA DE FIXAÇÃO H308
57429	01	ROLAMENTO 1208 EK C3 SKF
51475	01	PARAF. C/ CAB. SEXT. INT. M10x30mm
52378	04	PARAF. CAB. CHATA SEXT. INT. M6x15mm
51897	01	ANEL DE RETENÇÃO P/ FURO 80mm DIN 472
51656	07	PARAF. C/ CAB. SEXT. M6x30mm
51264	03	ARRUELA DE RPESSÃO M6 DIN7980
52161	04	PARAF. C/ CAB. SEXT. INT. M8x40mm
51239	01	PARAF. CAB. SEXT. M12x50mm DIN933
55614	01	CHAVETA TIPO “A” 14x9x74mm DIN6885
57490	01	PARAF. CAB. SEXT. M16x100mm DIN931 8.8
05-5186	01	SACADOR DOS PINOS
05-5193	01	SUB-CONJ. LIMITADOR PLAINA INFERIOR
52185	02	PINO CÔNICO C/ ROSCA Ø12x36mm
53575	03	MANIPULO M6x25mm REF.: 08.00WK
05-1260	04	PARAFUSO P/ NIVELADOR
09174	04	PORCA P/ PARAFUSO NIVELADOR
51652	10	PARAF. C/ CAB. SEXT. INT. M6x20mm
50851	05	CORREIA 3V 560 SUPER HC GATES/GOODYE
51252	02	PORCA SEXT. M8 DIN934
53731	02	PARAF. C/ CAB. SEXT. INT. M6x25mm
53999	04	PARAF. C/ CAB. SEXT. INT. M10x90mm
53360	02	GRAXEIRA RF-M6 45 GRAUS
54431	02	ANEL DE RETENÇÃO P/ FURO 110mm DIN472
05-0379	01	PUXADOR DA PLAINA
05-0627	01	CHAPA DE PROTEÇÃO
05-5281	01	EIXO PLAINA INFERIOR ROLAMENTO DUPLO PL-450
05-5282	01	MANCAL DA PLAINA INFERIOR ROLAMENTO DUPLO PL-450
05-1804	01	TAMPA ROLAMENTO DUPLO
05-1790	01	TAMPA DO MANCAL SÁCAVEL
05-1794	01	PORCA ESQUERDA C/ LABIRINTO
05-1807	01	FLANGE M70 P/ TRAVAR FERRAMENTA
51371	01	CHAVE ALLEN 6mm

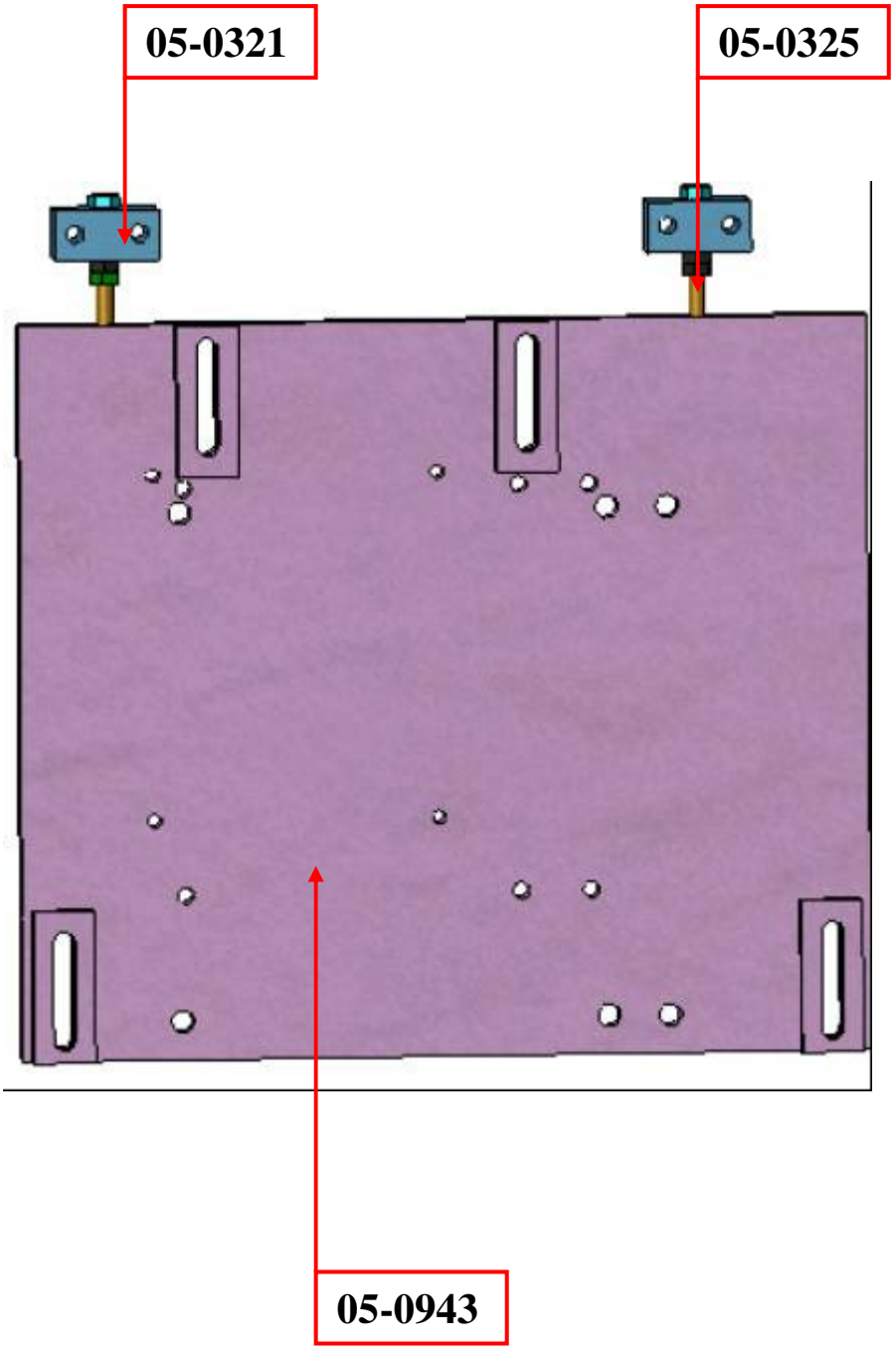
CONJ. CORPO SUPERIOR (PL-450)
05-5104



CONJ. CORPO SUPERIOR (PL-450)
05-5104

ITEM	REF.	QUANT.	DENOMINAÇÃO
01	**05-5173**	**01**	**CONJ. BASE MOTOR PL-SUPERIOR**
02	55100	02	CORRENTE 50 ELOS
03	**05-0003**	**01**	**CONJ. BOMBA DOSADORA DO ÓLEO**
04	05-0425	02	CHAPA DE FIXAÇÃO
05	51262	03	ARRUELA LISA M10
06	51261	05	ARRUELA LISA M8
07	52669	04	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 x 10mm
08	53781	16	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M12 x 50mm
09	51263	16	ARRUELA LISA M12
10	51227	05	PARAF. CAB. SEXT. M8 x 20mm
11	05-0498	02	ARRUELA LISA ∅20 x F.8,4 x 3mm
12	56529	02	MANIPULO GN300-78-M8 x 20-SW
13	05-5037	01	SUB-CONJ. ESTRUTURA INFERIOR
14	**05-5071**	**01**	**CONJ. ROLO TRAÇÃO LISO SUP. (PL-450)**
15	**05-5052**	**50**	**CONJ. SEGUIMENTO DA ESTEIRA (PL-450)**
16	**05-5047**	**01**	**CONJ. REGULAGEM DE ALTURA DA ESTEIRA**
17	**05-5045**	**01**	**CONJ. EIXO ESTICADOR DA ESTEIRA (PL-450)**
18	**05-5050**	**01**	**CONJ. EIXO TRAÇÃO DA ESTEIRA (PL-450)**
19	**05-5074**	**01**	**CONJ. PRESS. DE ENTRADA SECCIONADA**
20	**05-5107**	**01**	**CONJ. EIXO P/ CABÇ- ∅160 PL-SUP. SACÁVEL**
21	**05-5073**	**01**	**CONJ. ROLO AVANÇO SECCIONADO (PL-450)**
23	**05-5145**	**01**	**CONJ. PRESSIONADOR DE SAÍDA**
24	05-5267	01	EIXO P/ REFORÇAR ESTRUTURA SUPERIOR
25	53781	02	PARAF. C/ CAB. SEXT. INT. M12x50mm

CONJ. BASE DO MOTOR PL-SUPERIOR
05-5173



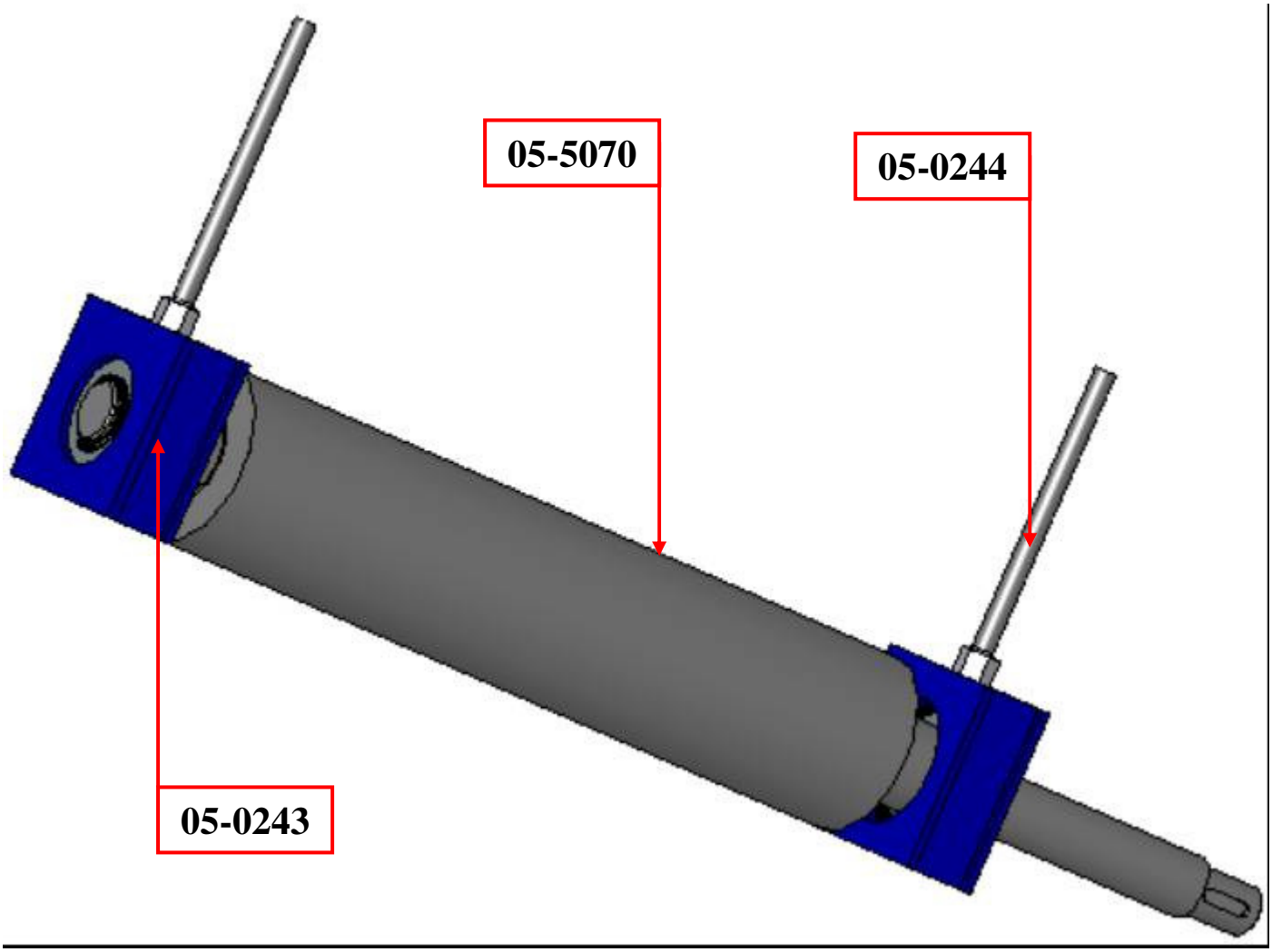
CONJ. BASE DO MOTOR PL-SUPERIOR
05-5173

ITEM	REF.	QUANT.	DENOMINAÇÃO
01	05-0321	02	SUPORTE DO FUSO
02	05-0325	02	SUB-CONJ. ESTICADOR
03	51253	04	PORCA SEXT. M10
04	51235	04	PARAF. CAB. SEXT. M10 x 50mm
05	51262	04	ARRUELA LISA M10
06	51239	04	PARAF. CAB. SEXT. M12 x 50mm
07	51263	04	ARRUELA LISA M12
08	51512	04	PARAF. CAB. SEXT. M12 x 40mm
09	51239	04	PARAF. CAB. SEXT. M12x 50mm
10	05-0943	01	SUB-CONJ. BASE PARA MOTOR
11	05-5157	01	BASE P/MOTOR
12	05-5158	01	REFORÇO
13	51232	06	PARAF. CAB. SEXT. M10x30mm
14	52678	01	PARAF. CAB. SEXT. M12x130mm
15	55411	01	PARAF. CAB. SEXT. M12x155mm

CONJ. BOMBA DOSADORA DE ÓLEO
05-0003

ITEM	REF.	QUANT.	DENOMINAÇÃO
01	55396	01	CONEXÃO RÁPIDA EM T QSMT-4
02	55397	02	CONEXÃO RÁPIDA EM L QSL-1/8-4
03	55399	01	BOMBA DOSADORA DE ÓLEO (ELÉTRICA) 2L
04	54366	01	TUBO POLIURETANO (BRANCO) ∅4mm
05	51652	02	PARAF. C/CAB. SEXT .INT. M6 x 20mm
06	51260	03	ARRUELA LISA M6

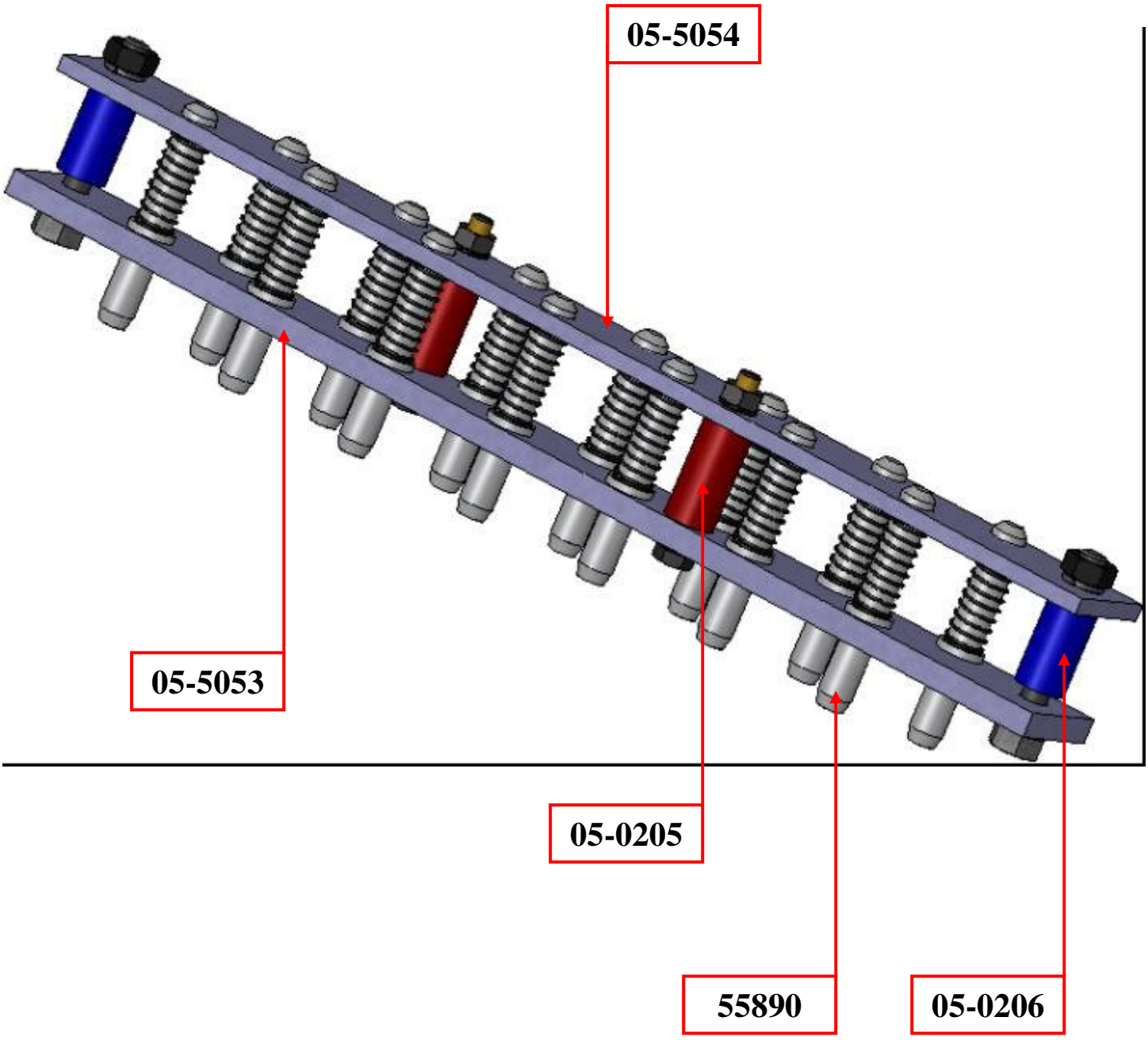
CONJ. ROLO DE TRAÇÃO LISO SUPERIOR (PL-450)
05-5071



CONJ. ROLO DE TRAÇÃO LISO SUPERIOR (PL-450)
05-5071

ITEM	REF.	QUANT.	DENOMINAÇÃO
01	05-0243	02	MANCAL PARA RILO FLUTUANTE
02	05-0244	02	FUSO
03	55316	02	ROLAMENTO AUTOCOMPENSADOR 2207E 2RS1
04	53706	01	ANEL DE RETENÇÃO PARA EIXO DE 35mm
05	51888	02	ANEL DE RETENÇÃO PARA 72mm
06	51254	04	PORCA SEXT. M12
07	51263	04	ARRUELA LISA M12
08	53759	01	CHAVETA TIPO C 8x7x36mm
09	55613	02	MOLA HELICOIDAL ∅22 x A.4 x 75mm

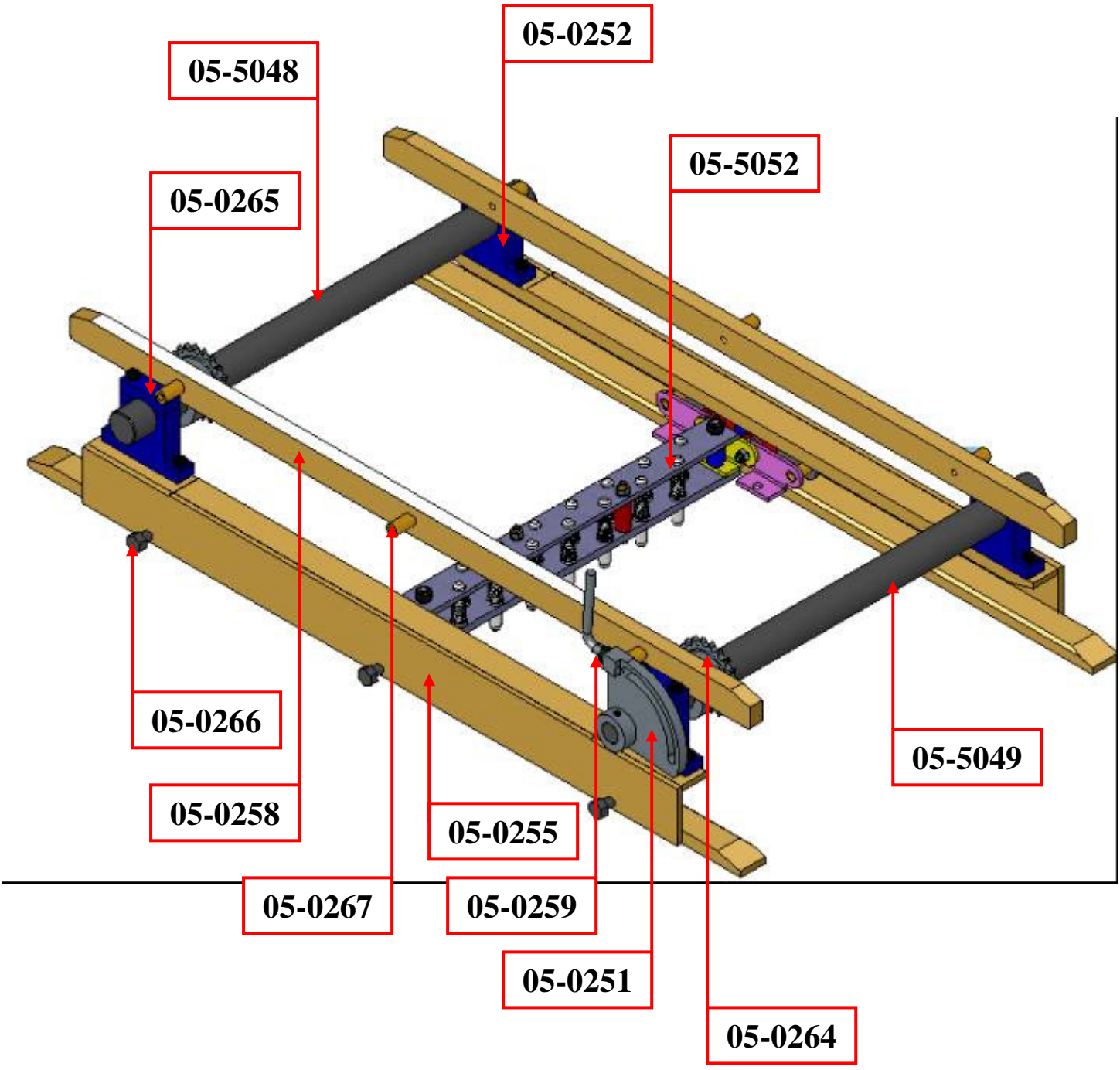
CONJ. SEGUIMENTO DA ESTEIRA (PL-450)
05-5052



CONJ. SEGUIMENTO DA ESTEIRA (PL-450)
05-5052

ITEM	REF.	QUANT.	DENOMINAÇÃO
01	05-0205	02	TUBO DISTÂNCIADOR
02	05-0206	02	TUBO DISTÂNCIADOR
03	55082	14	MOLA HELICOIDAL ∅15,5 x A.1,2 x 48mm
04	55890	14	HASTE ESP. AÇO 1020 4.8PO 13x86,5 CE
05	51382	08	ARRUELA PRESS. M8
06	53277	04	PARAF. CAB. SEXT. M8 x 70mm
07	51252	04	PORCA SEXT. M8
08	51408	02	PARAF. CAB. SEXT. M10 x 70mm
09	51383	04	ARRUELA PRESS. M10
10	52176	02	PORCA AUTO-TRAV. M10
11	05-5053	01	TRAVESSA DA ESTEIRA GROSSA
12	05-5054	01	TRAVESSA DA ESTEIRA FINA

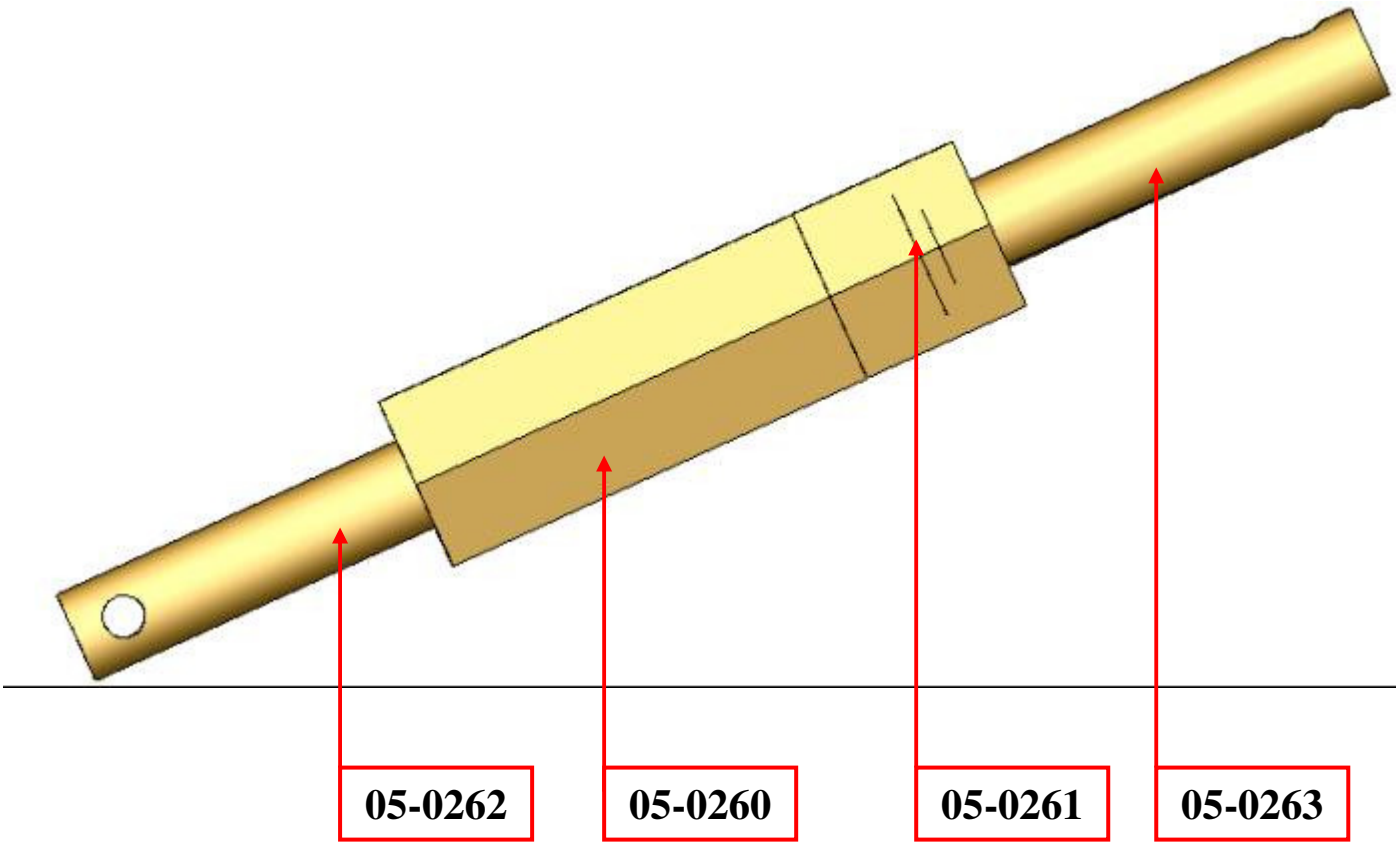
CONJ. REGULAGEM ALTURA DA ESTEIRA (PL-450)
05-5047



CONJ. REGULAGEM ALTURA DA ESTEIRA (PL-450)
05-5047

ITEM	REF.	QUANT.	DENOMINAÇÃO
01	05-0255	02	SUB-CONJ. GUIA DA ESTEIRA
02	05-0252	04	MANCAL
03	05-0264	02	ENGRENAGEM DE CORRENTE
04	05-0251	01	NIVELADOR DA ESTEIRA
05	05-0259	01	ALAVANCA
06	05-0266	06	PARAFUSO
07	05-0265	04	TAMPA
08	51228	16	PARAF. CAB. SEXT. M8 x 30mm
09	51457	02	PARAF. S/CAB. SEXT. INT. M8 x 10mm
10	51253	01	PORCA SEXT. M10
11	54503	1,78	CORRENTE ERK ½" x 5/16" – 08B-1
12	**05-0040**	**01**	**CONJ. ESTICADOR DA CORRENTE**
13	55124	01	ESFERA DE BAQUELITE EP-032-M10
14	54524	02	ELO EMENDA SIMPLES C/ GRAMPO
15	05-0258	02	APOIO DA ESTEIRA
16	05-5141	06	TUBO DISTÂNCIADOR
17	51911	06	PARAF. CAB. SEXT. M8 x 50mm
18	51206	04	PARAF. CAB. SEXT. M8 x 25mm
19	51262	01	ARRUELA LISA M10
20	51261	08	ARRUELA LISA. M8
21	53385	04	PARAF. S/CAB.SEXT. INT. M8 x 20m
22	51252	01	PORCA SEXT. M8
23	52652	01	MAÇANETA GN-300-78 M10 x 32mm
24	05-5049	01	EIXO EXCÊNTRICO
25	05-5048	01	EIXO EXCÊNTRICO

CONJ. ESTICADOR DE CORRENTE
05-0040

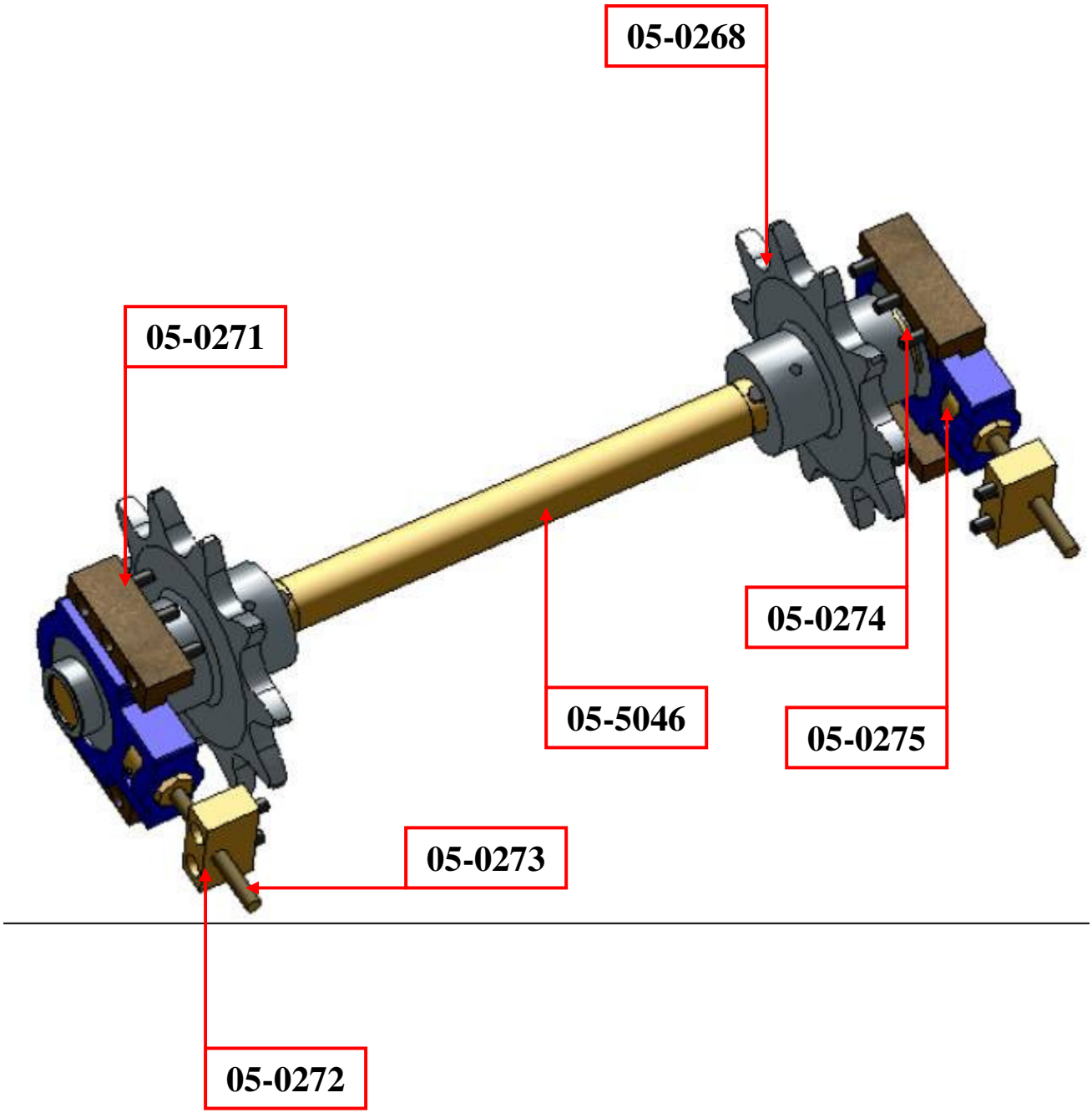


CONJ. ESTICADOR DE CORRENTE
05-0040

ITEM	REF.	QUANT.	DENOMINAÇÃO
01	05-0263	01	PINO
02	05-0262	01	FUSO
03	05-0260	01	PORCA
04	05-0261	01	PORCA
05	**51253**	**01**	**PORCA SEXT. M10**

CONJ. EIXO ESTICADOR DA ESTEIRA (PL-450)

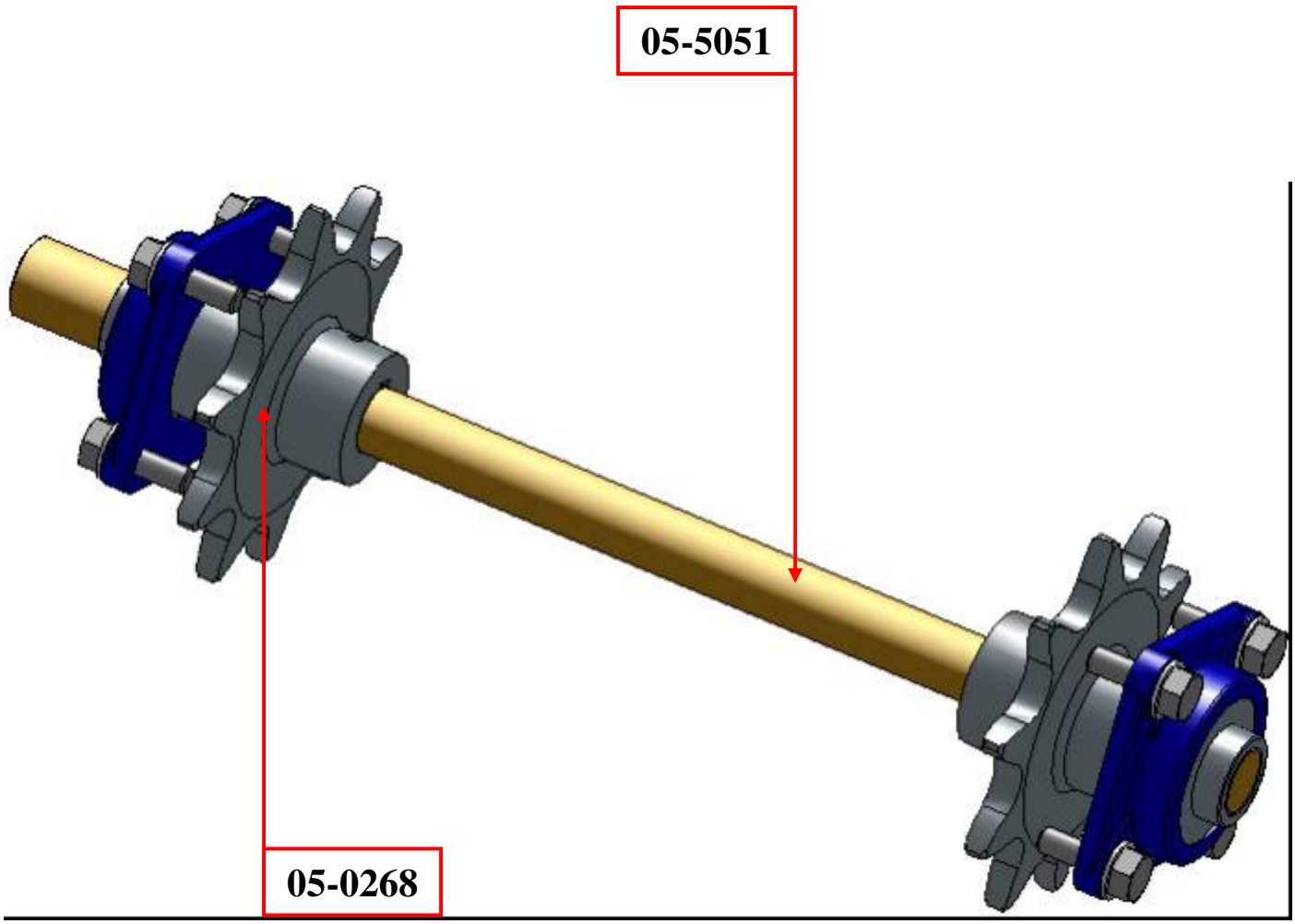
05-5045



CONJ. EIXO ESTICADOR DA ESTEIRA (PL-450)
05-5045

ITEM	REF.	QUANT.	DENOMINAÇÃO
01	55322	02	MANCAL T 308 UC3
02	05-0271	04	REGUA GUIA
03	05-0268	02	SUB-CONJ. ENGRENAGEM CORRENTE
04	05-0272	02	SUPORTE
05	05-0273	02	FUSO ESTICADOR
06	05-0274	02	ANEL DISTÂNCIADOR
07	05-0275	02	PORCA
08	54460	02	PARAF. S/CAB. SEXT. INT. M8 x 25mm
09	51849	02	CHAVETA TIPO “A” 12x8x110
10	51244	12	PARAF. C/CAB. SEXT .INT. M10 x 40mm
11	55409	02	MOLA HELICOIDAL ∅27 x A.6 x 41mm
12	51252	02	PORCA SEXT. M8
13	51254	04	PORCA SEXT. M12
14	50599	02	ARRUELA LISA ½” (3x13,2x32)
15	05-5046	01	EIXO ESTICAMENTO-ESTEIRA ENTRADA

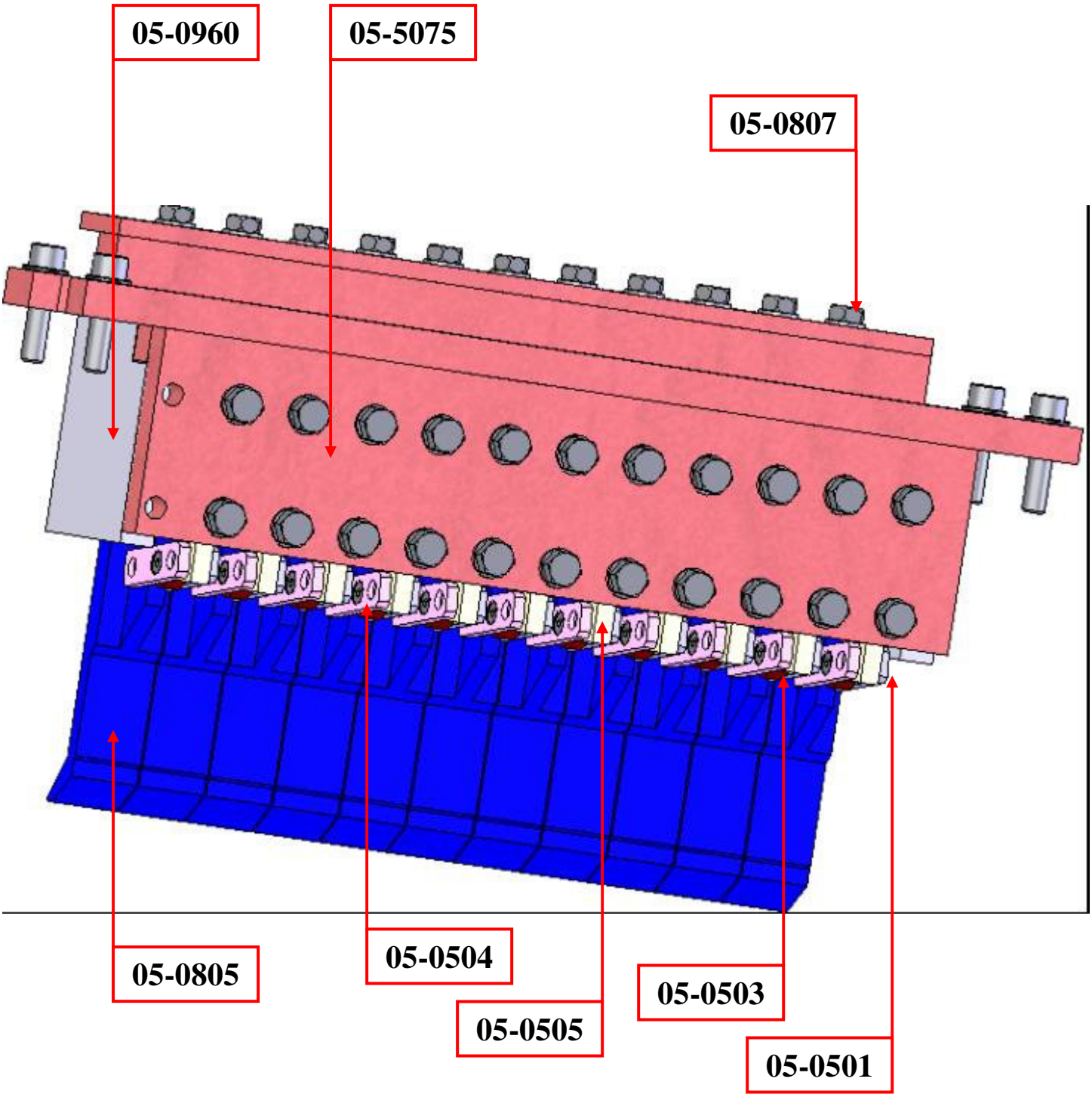
CONJ. EIXO DE TRAÇÃO DA ESTEIRA (PL-450)
05-5050



CONJ. EIXO DE TRAÇÃO DA ESTEIRA (PL-450)
05-5050

ITEM	REF.	QUANT.	DENOMINAÇÃO
01	05-0268	02	SUB-CONJ. ENGRENAGEM CORRENTE
02	51849	02	CHAVETA TIPO 12x8x110mm
03	55321	02	MANCAL FRM F-308-UC3
04	52597	08	PARAF. CAB. SEXT. M16 x 50mm
05	52732	08	ARRUELA LISA M16
06	54460	02	PARAF. S/CAB. SEXT. INT. M8 x 25mm
07	51252	02	PORCA SEXT. M8
08	56674	01	CHAVETA TIPO “A” 14x9x50mm
09	05-5051	01	EIXO DE TRAÇÃO – SAIDA

CONJ. PRESSIONADOR DE ENTRADA SECCIONADO (PL-450)
05-5074

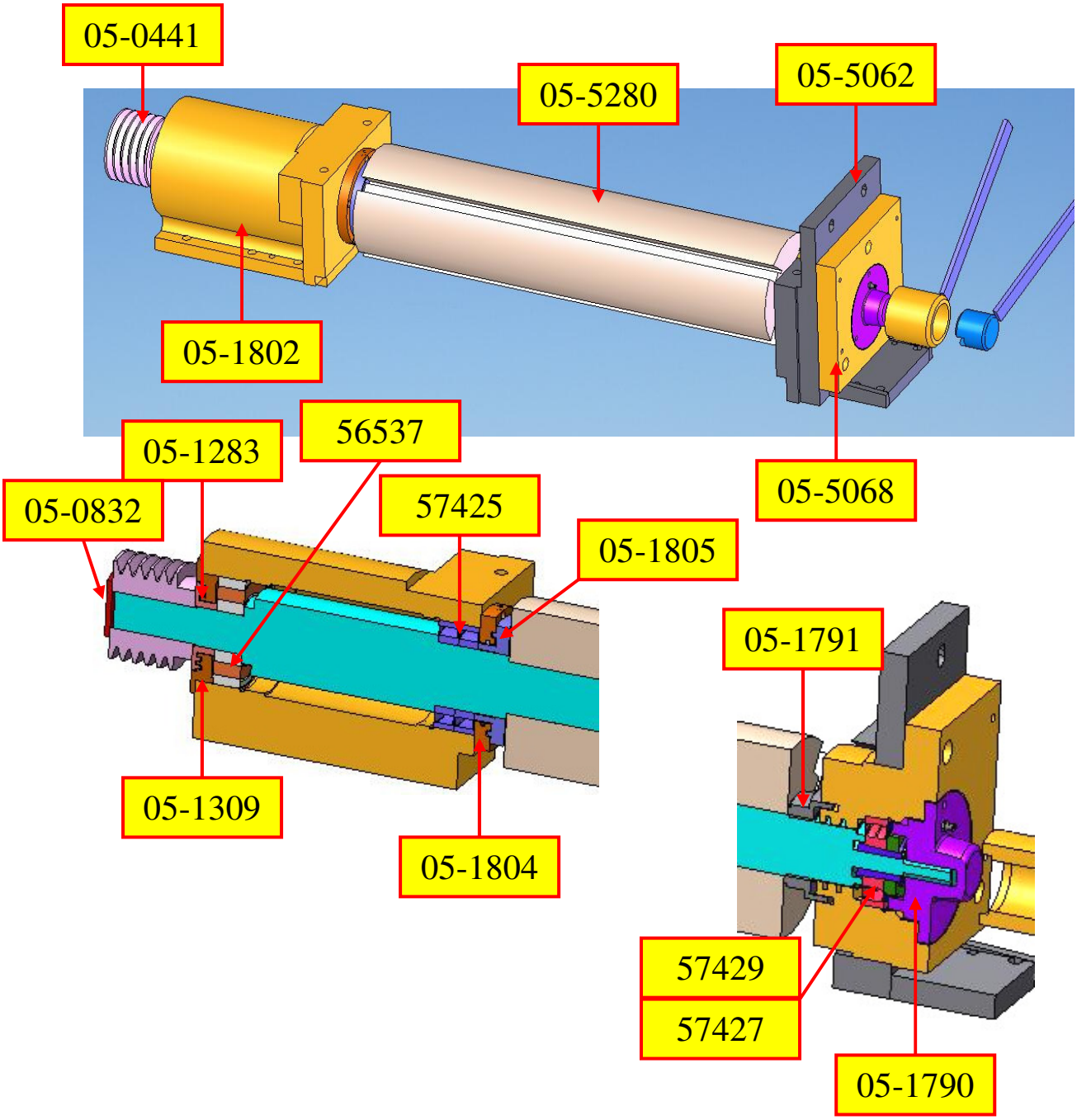


CONJ. PRESSIONADOR DE ENTRADA SECCIONADO (PL-450)

05-5074

ITEM	REF.	QUANT.	DENOMINAÇÃO
01	05-0501	22	SUB-CONJ. ELO
02	05-0504	22	CHAPA LATERAL
03	05-0503	22	CALÇO
04	52378	44	PARAF. CAB. CHATA. SEXT. INT. M6 x 15
05	51262	22	ARRUELA LISA M10
06	52176	22	PORCA AUTO-TRAV. M10
07	05-0505	11	SUPORTE FIXO
08	51244	22	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M10 x 40mm
09	51383	22	ARRUELA DO PRESS. M10
10	51239	04	PARAF. CAB. SEXT. M12 x 5mm
11	51263	04	ARRUELA LISA M12
12	53055	04	ARRUELA PRESS. M12
13	05-0805	11	PRESSIONADOR 37,8mm
14	56001	44	BUCHA CILÍNDRICA DU 10x12x10mm
15	54644	11	MOLA HELICOIDAL ∅18 x A.3 x 66mm
16	05-0807	11	SUB-CONJ. PARAFUSO M10 x 130mm
17	05-5075	01	SUB-CONJ. PRESSIONADOR PL-SUP. ENTRADA

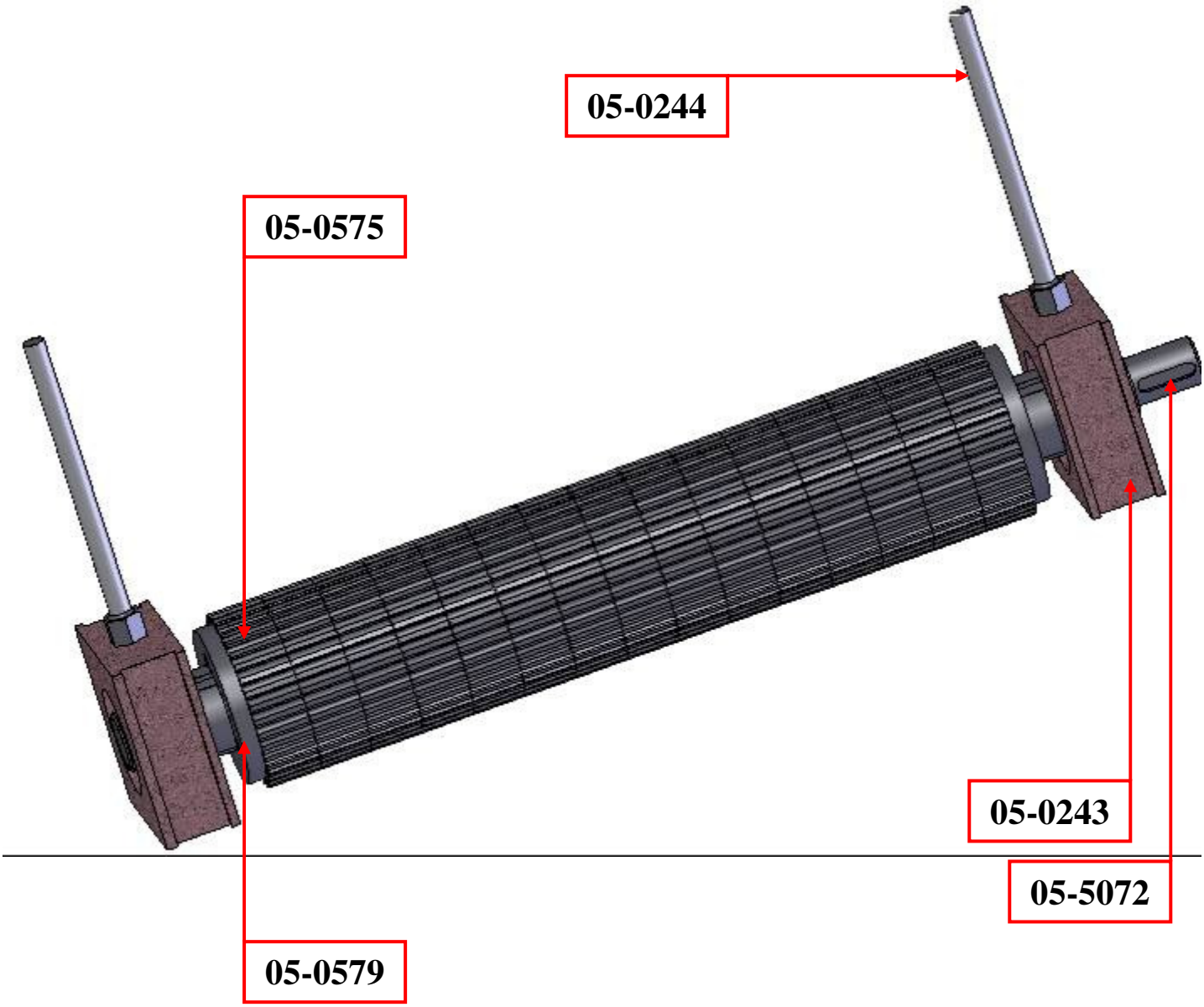
CONJ. EIXO PARA CABEÇOTE Ø160 PLAINA SUPERIOR SACÁVEL ROLAMENTO DUPLO PL-450
CÓD.: 05-5284



CONJ. EIXO PARA CABEÇOTE Ø160 PLAINA SUPERIOR SACÁVEL ROLAMENTO DUPLO PL-450
CÓD.: 05-5284

CÓDIGO	QTDE.	DESCRIÇÃO
05-0441	01	POLIA MOVIDA
05-0832	01	ARRUELA LISA ESPECIAL Ø63,5xFURO Ø12x5mm
05-1283	01	LABIRINTO INTERNO
05-1309	01	TAMPA EXTERNA LADO ACIONAMENTO
56537	01	ROLAMENTO 6310 C3 SKF EXPLORER
57425	02	ROLAMENTO 6014 C3 SKF EXPLORER
05-5062	01	SUPORTE FRONTAL DO EIXO
05-5068	01	MANCAL SACÁVEL
52658	03	GRAXEIRA RF-M6
51897	01	ANEL DE RETENÇÃO P/ FURO 80mm DIN 472
57427	01	BUCHA DE FIXAÇÃO H308
57429	01	ROLAMENTO 1208 EK C3 SKF
51945	04	PARAF. CAB. SEXT. M12x140mm DIN931
51475	01	PARAF. C/ CAB. SEXT. M10x30mm
52378	04	PARAF. CAB. CHATA SEXT. INT. M6x15mm
51656	07	PARAF. C/ CAB. SEXT. INT. M6x30mm
51264	03	ARRUELA DE PRESSÃO M6 DIN7980
54462	07	PARAF. C/ CAB. SEXT. INT. M12x55mm
55614	01	CHAVETA TIPO “A” 14x9x74mm DIN6885
53575	03	MANIPULO M6x25mm REF.: 08.00WK
50851	05	CORREIA 3V 560 SUPER HC GATES/GOODYE
51652	10	PARAF. C/ CAB. SEXT. INT. M6x20mm
51857	02	ALÇA DE NYLON CAN 133 (MERK BAK)
54431	02	ANEL DE RETENÇÃO P/ FURO 110mm DIN 472
05-5177	02	CALÇO 5mm
05-5176	01	CALÇO 5mm
05-5280	01	EIXO PLAINA SUPERIOR ROLAMENTO DUPLO PL-450
05-1802	01	MANCAL PLAINA SUPERIOR ROLAMENTO DUPLO
05-1804	01	TAMPA DO ROLAMENTO DUPLO
05-1790	01	TAMPA DO MANCAL SACAVEL
05-1791	01	PORCA DIREITA C/ LABIRINTO
05-1805	01	FLANGE DIREITO M70 P/ TRAVAR FERRAMENTA
52011	01	CHAVE ALLEN 10mm

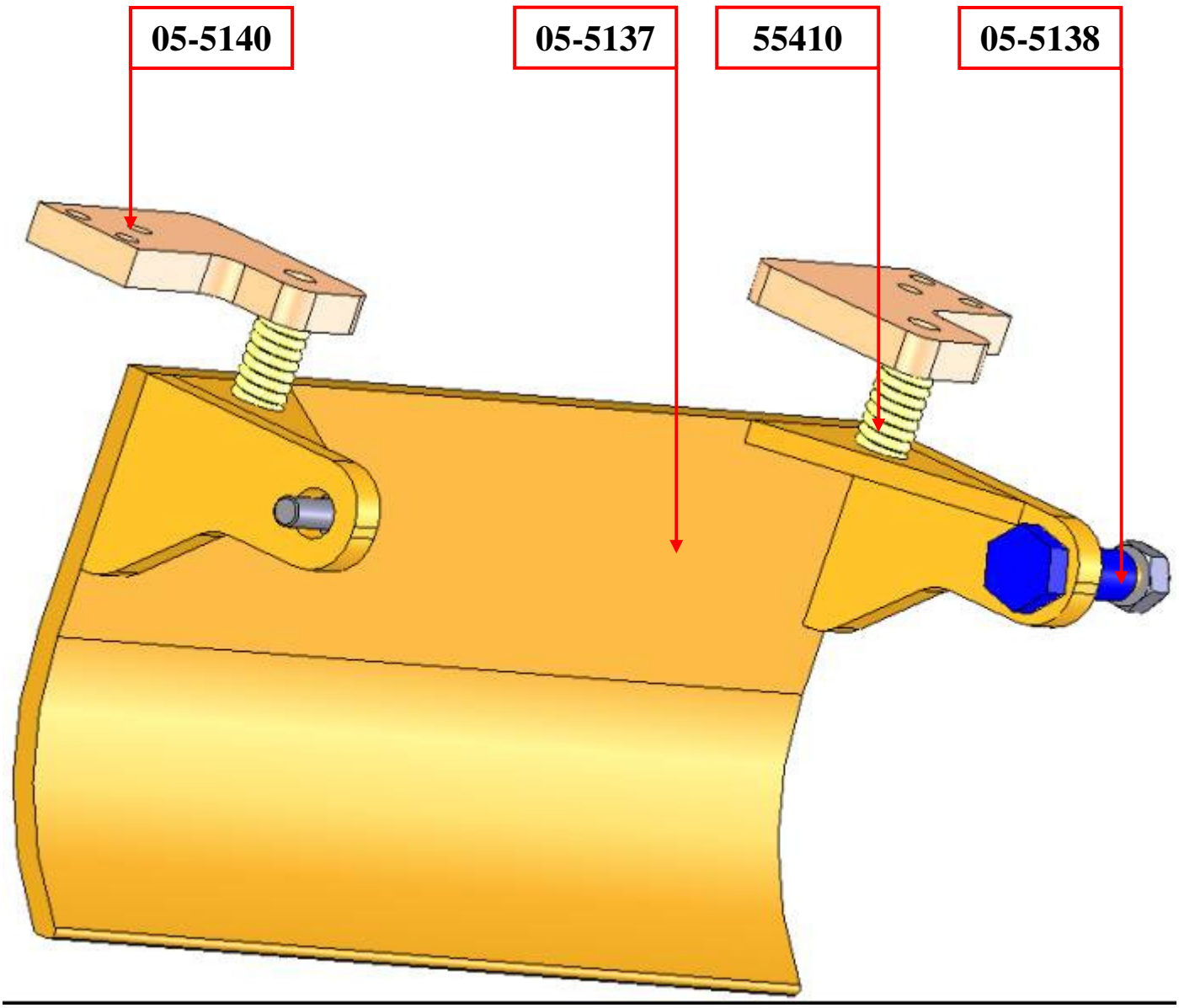
CONJ. ROLO DE AVANÇO SECCIONADO (PL-450)
05-5073



CONJ. ROLO DE AVANÇO SECCIONADO (PL-450)
05-5073

ITEM	REF.	QUANT.	DENOMINAÇÃO
01	50665	45	MOLA HELICOIDAL ∅14 x A.1,5 x 38mm
02	51206	06	PARAF. CAB. SEXT M8 x 25mm
03	05-0578	45	PISTÃO
04	05-0579	01	ANEL LIMITADOR
	05-1764	01	ANEL LIMITADOR
05	05-0685	15	ROLO DE AVANÇO PL-630
06	05-0243	02	MANCAL PARA ROLO FLUTUANTE
07	05-0244	02	FUSO
08	53706	01	ANEL DE RETENÇÃO PARA EIXO 35mm
09	51888	02	ANEL DE RETENÇÃO PARA FURO DE 72mm
10	55316	02	ROLAMENTO AUTOCOMPENSADOR 2207E 2RS1
11	51254	04	PORCA SEXT. M12
12	51263	02	ARRUELA LISA M12
13	53759	01	CHAVETA TIPO C 8x7x36mm
14	55613	02	MOLA HELICOIDAL ∅22 x A.4 x 75mm

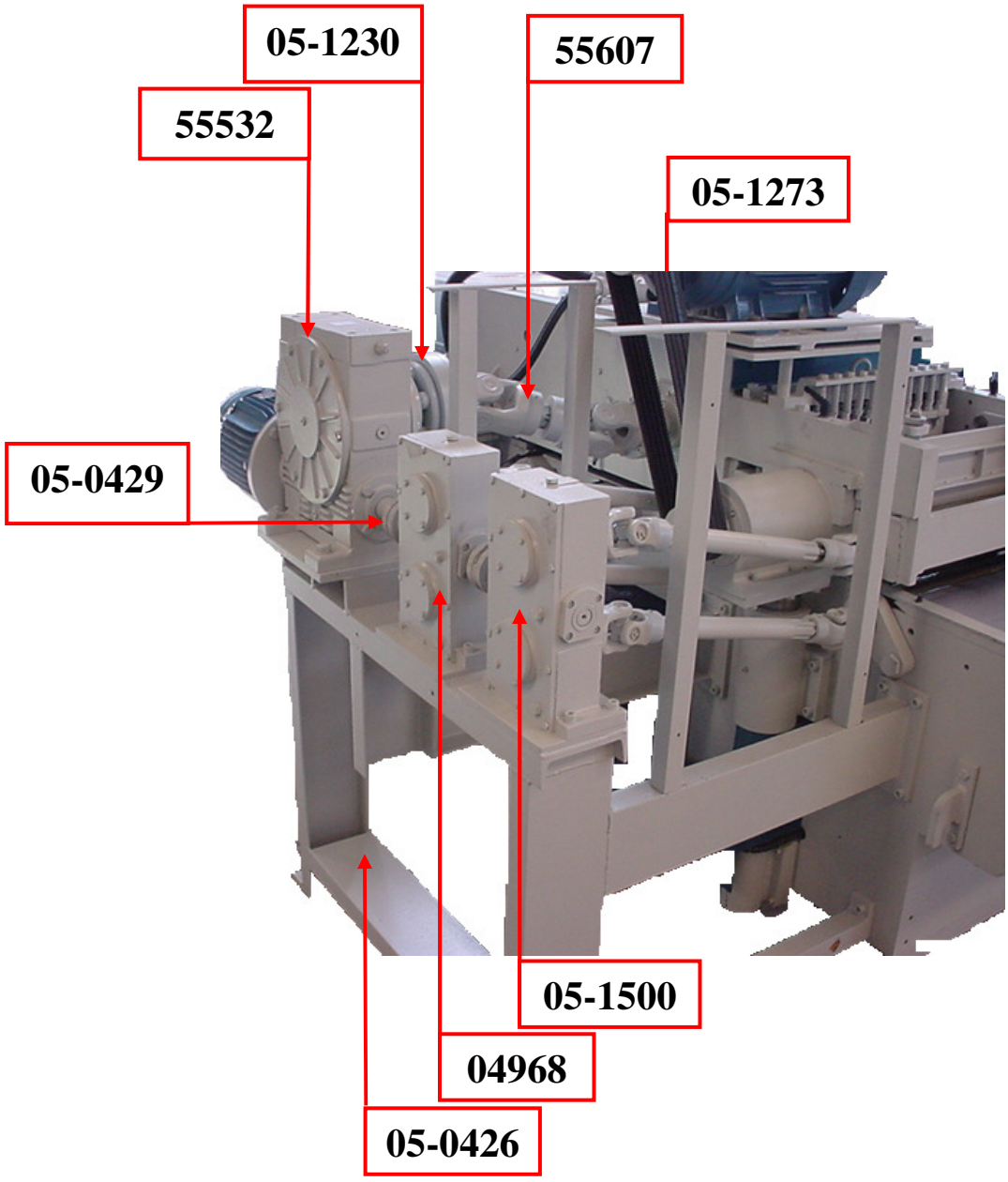
CONJ. PRESSIONADOR DE SAÍDA (PL-450)
05-5145



CONJ. PRESSIONADOR DE SAÍDA PL-450
05-5145

ITEM	REF.	QUANT.	DENOMINAÇÃO
01	05-5137	01	SUB-CONJ. PRESSIONADOR DE SAÍDA
02	05-5138	01	PARAFUSO
03	51678	01	PORCA SEXT M16
04	52732	01	ARRUELA LISA M16
05	51239	01	PARAF. CAB. SEXT. M12 x 50mm
06	51263	05	ARRUELA LISA M12
07	05-5140	02	SUPORTE DO PRESSIONADOR
08	50668	02	MOLA HELICOIDAL ∅20 x A.3 x 60mm
09	52550	02	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M12 x 80mm
10	51322	04	PORCA AUTO-TRAV. M12
11	51254	04	PORCA SEXT. M12
12	51492	06	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M8 x 35mm
13	51382	06	ARRUELA PRESS. M8
14	05-5185	02	PORCA DE REGULAGEM
15	52019	06	PARAF. C/ CAB. SEXT. INT. M8x30mm

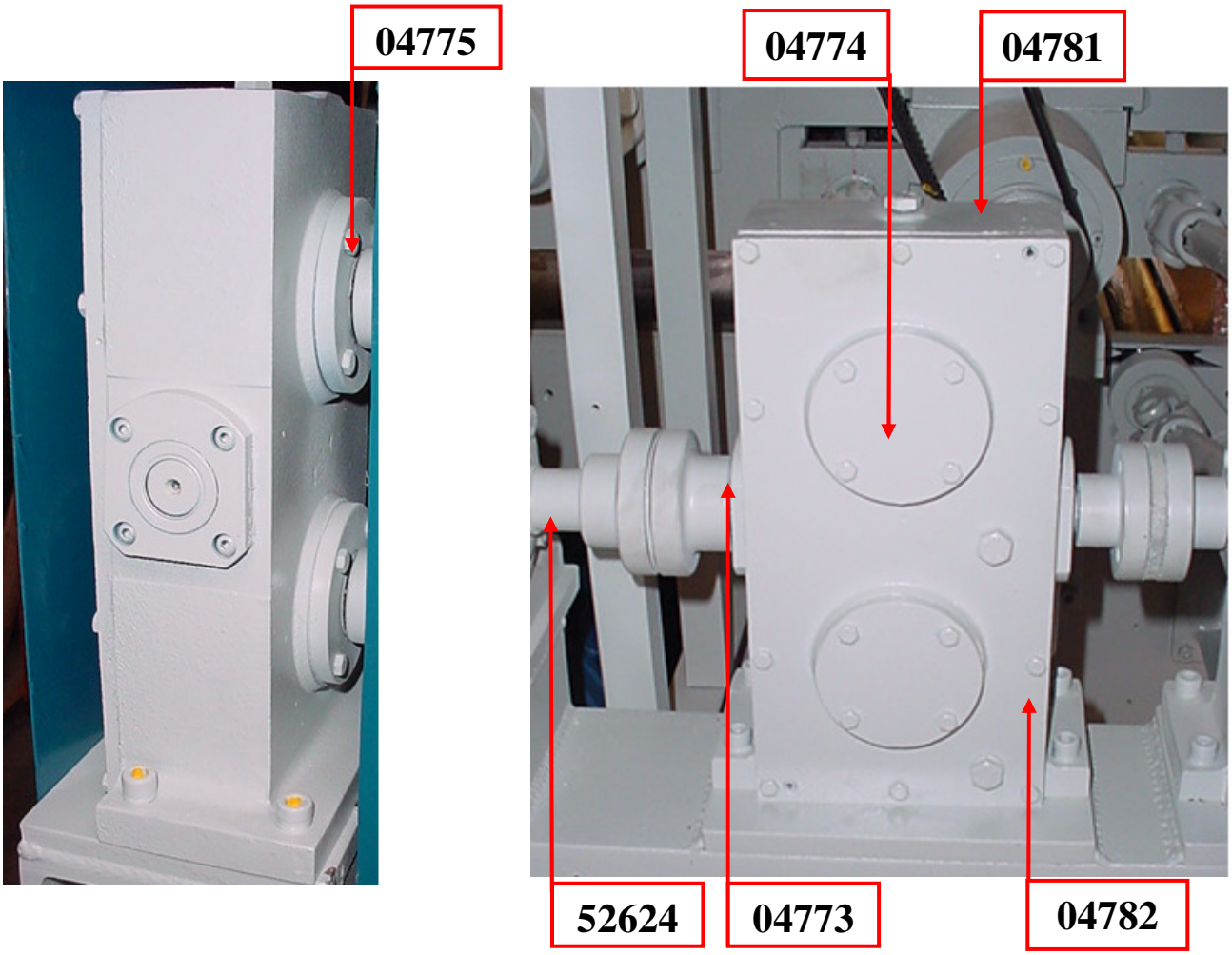
CONJ. SUPORTE DOS REDUTORES 2FACES
05-0028



CONJ. SUPORTE DOS REDUTORES 2FACES
05-0028

ITEM	REF.	QUANT.	DENOMINAÇÃO
01	**04968**	**01**	**CONJ. REDUTOR EIXO CURTO**
02	55532	01	RED GS-130 I=50 C/PES FL-ENTR. C112
03	55084	04	CARDAN PARA ROLOS PL-2F
04	00953	08	PINO
05	02349	01	DISCO LONA P/ ACOPL.
06	04804	02	FLANGE DO ACLOPAMENTO C/CHAVETA
07	51252	12	PORCA SEXT. M8
08	05-0429	01	ACOPLAMENTO SISTEMA DE AVANÇO .24mm
09	05-0426	01	SUB-CONJ. SUPORTE DOS REDUTORES (11x)
10	55607	01	CARDAN PAR ESTEIRAS PL- 2F
11	52597	04	PARAF. CAB. SEXT. M16 x 50mm
12	52732	04	ARREULA LISA M16
13	51492	12	PARAF.C/CAB. SEXT. INT. M8 x 35mm
14	51382	12	ARRUELA PRESS. M8
15	51249	09	PARAF. S/CAB. SEXT. INT. M8 x 16mm
16	51255	02	PORCA SEXT. M20
17	55310	02	PARAF. CAB. SEXT. M20 x 80mm
18	08631	02	CHAPA DE APOIO
19	53055	08	ARRUELA PRESS. M12
20	53713	08	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M12 x 40mm
21	53759	07	CHAVETA TIPO C 8x7x36mm
22	52289	08	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M10 x 35mm
23	**05-1500**	**01**	**CONJ. REDUTOR EIXO CURTO**
24	**05-1230**	**01**	**CONJ. LIMITADOR DE TORQUE**
25	05-1273	01	BUCHA PARA EIXO DA ESTEIRA

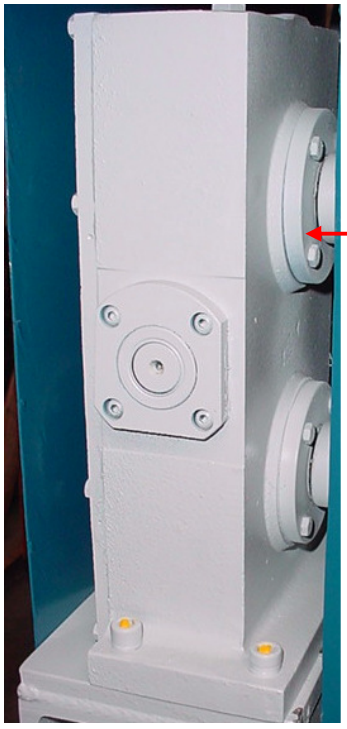
CONJ. REDUTOR EIXO CURTO
04968



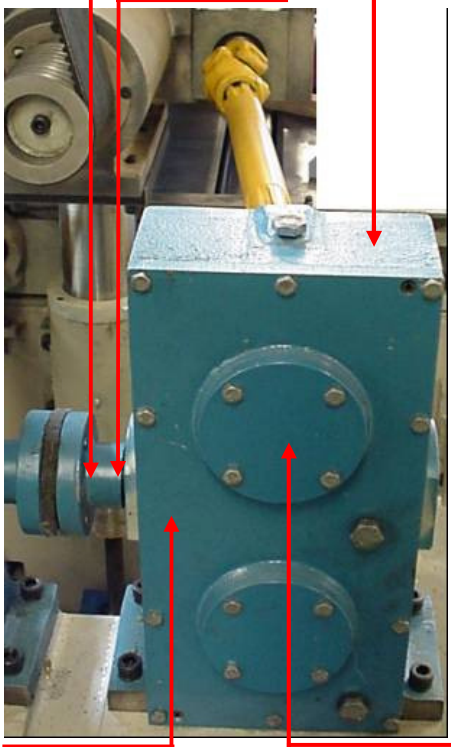
CONJ. REDUTOR EIXO CURTO
04968

ITEM	REF.	QUANT	DENOMINAÇÃO
01	04774	02	TAMPA PARA ROLAMENTO
02	04775	02	TAMPA PARA ROLAMENTO
03	04781	01	CAIXA PARA REDUTOR
04	04782	01	TAMPA PARA REDUTOR
05	04789	01	PARAFUSO PARA SUSPIRO
06	50227	02	ROLAMNETO 6205 NSK
07	50229	02	ROLAMENTO 6206 SKF EXPLORER
08	50606	02	PINO ELÁSTICO ∅6 x 30mm
09	51225	26	PARAF. CAB. SEXT. M6 x 20mm
10	51931	02	CHAVETA TIPO “A” 8x7x25mm
11	52386	02	ROLAMENTO 30205 NSK/SKF EXPLORER
12	56332	02	RETENTOR 28x42x7 02145-BRG-LI-NBR
13	51293	02	RETENTOR 25,0 x 40,00 x 8mm 02233BRG-BI-
14	52392	02	PARAF. CAB. SEXT. M10 x 16mm
15	52397	02	ANEL DE RETENÇÃO PARA EIXO 32mm
16	52437	1,2	OLEO MULTIGUIR “EP90”
17	52598	02	ANEL O-RING ∅9,1x2x3,53 REF. 2-204
18	52624	01	EIXO SEM-FIM “GREMIA”
19	52629	02	COROA “GEREMIA”
20	04773	02	EIXO ACIONAMENTO
21	07743	02	TAMPA
22	51652	08	PARAF. CAB. SEXT. M6 x 20mm
23	07743	02	TAMPA
24	51652	04	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 x 20mm

CONJ. REDUTOR EIXO CURTO
05-1500



04775



52634

04773

04781

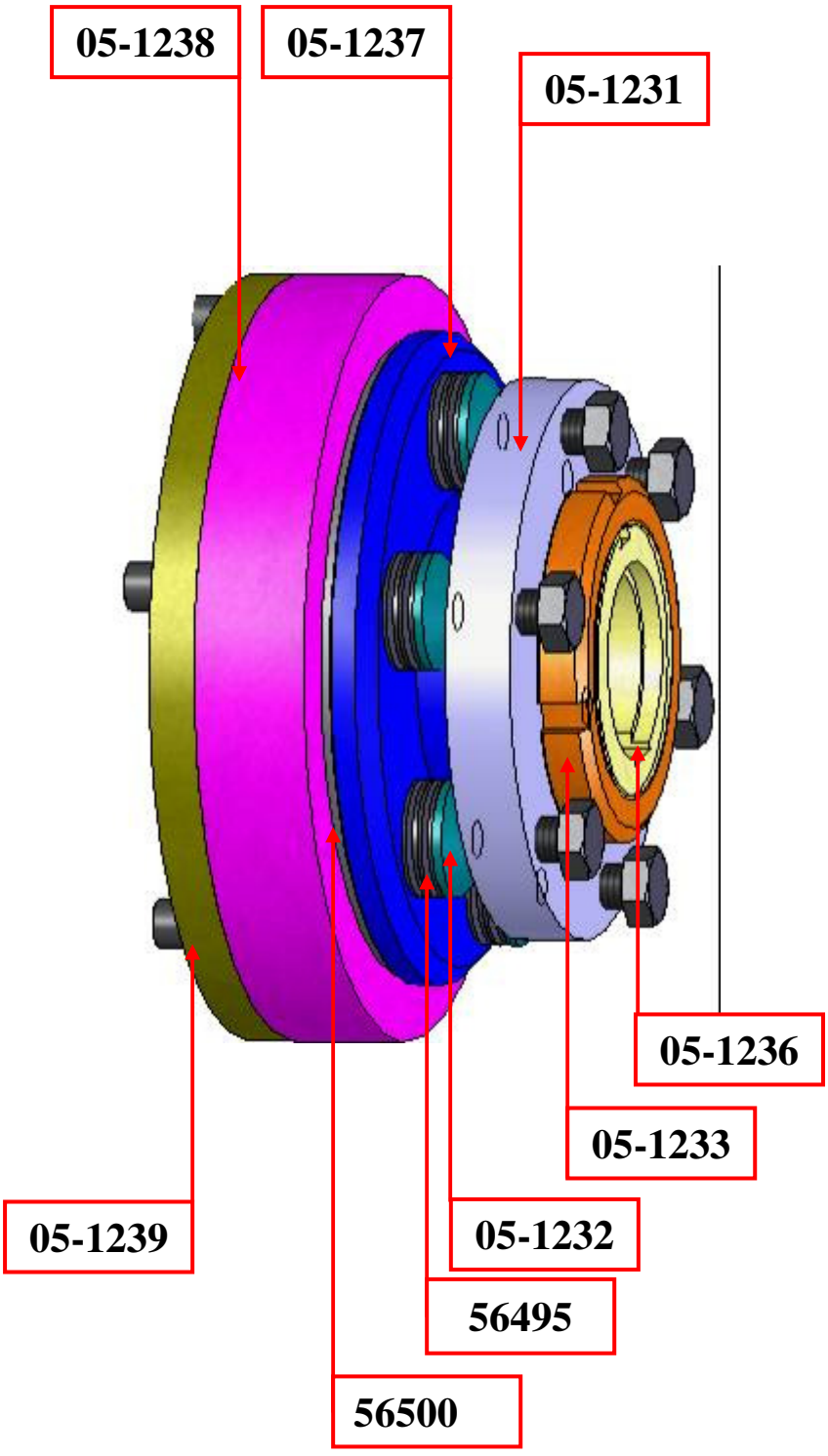
04782

04774

CONJ. REDUTOR EIXO CURTO
05-1500

ITEM	REF.	QUANT	DENOMINAÇÃO
01	04774	02	TAMPA PARA ROLAMENTO
02	04775	02	TAMPA PARA ROLAMENTO
03	04781	01	CAIXA PARA REDUTOR
04	04782	01	TAMPA PARA REDUTOR
05	04789	01	PARAFUSO PARA SUSPIRO
06	50227	02	ROLAMNETO 6205 NSK
07	50229	02	ROLAMENTO 6206 SKF EXPLORER
08	50606	02	PINO ELÁSTICO ∅6 x 30mm
09	51225	26	PARAF. CAB. SEXT. M6 x 20mm
10	51931	02	CHAVETA TIPO “A” 8x7x25mm
11	52386	02	ROLAMENTO 30205 NSK/SKF EXPLORER
12	56332	02	RETENTOR 28x42x7 02145-BRG-LI-NBR
13	51293	02	RETENTOR 25,0 x 40,00 x 8mm 02233BRG-BI-
14	52392	02	PARAF. CAB. SEXT. M10 x 16mm
15	52397	02	ANEL DE RETENÇÃO PARA EIXO 32mm
16	52437	1,2	OLEO MULTIGUIR “EP90”
17	52598	02	ANEL O-RING ∅9,1x2x3,53 REF. 2-204
18	52634	01	EIXO SEM-FIM “GREMIA”
19	52629	02	COROA “GEREMIA”
20	04773	02	EIXO ACIONAMENTO
21	07743	02	TAMPA
22	51652	08	PARAF. CAB. SEXT. M6 x 20mm
23	07743	02	TAMPA
24	51652	04	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M6 x 20mm

CONJ. LIMITADOR DE TORQUE
05-1230



CONJ. LIMITADOR DE TORQUE
05-1230

ITEM	REF.	QUANT	DENOMINAÇÃO
01	05-1231	01	FLANGE DOS PARAFUSOS DE APERTO
02	05-1232	06	PINO DE APERTO
03	05-1233	01	PORCA DE FIXAÇÃO KM 15
04	05-1236	01	SUB-CONJ. BUCHA FRICÇÃO
05	05-1237	01	FLANGE DE FRICÇÃO
06	05-1238	01	FLANGE CENTRAL DE FRICÇÃO
07	05-1239	01	CHAPA ACOPLAMENTO C/EIXO CARDA
08	56495	24	MOLA PRATO (681016)
09	56500	02	DISCO DE FRICÇÃO 4,8x85x171mm
10	56501	01	BUCHA PARA DISCO FRICÇÃO 19x75x84mm
11	56526	06	PARAF. CAB. SEXT. M12 x 25mm
12	52019	06	PARAF. C/CAB. SEXT. INT. M8 x 30mm
13	52706	01	CHAVETA TIPO “C” 8x7x45mm

TERMO DE GARANTIA

A MÁQUINAS OMIL LTDA oferece ao primeiro comprador usuário (seja no Brasil ou no exterior) garantias contra defeitos de fabricação para seus produtos por um período de 12 meses ou 2000 horas registradas no horímetro do painel elétrico (vale a situação que ocorrer primeiro) contados a partir da data de emissão da nota fiscal faturada de fábrica ou do distribuidor/revendedor, independente da data de instalação e desde que satisfeitos os requisitos abaixo:

- Transporte, manuseio e armazenamento adequados;
- Instalação em condições ambientais específicas e sem presença de agentes agressivos;
- Operação dentro dos limites de suas capacidades, bem como o uso de ferramentas corretamente dimensionadas, afiadas e balanceadas;
- Realização periódica de manutenção preventiva;
- Realização das lubrificações conforme especificado neste manual;
- Realização de reparos e/ou modificações somente por pessoas/empresas autorizadas pela **OMIL;**
- Na ocorrência de algum problema, o produto deve estar disponível para o fornecedor e/ou a fábrica para identificar e solucionar o problema no prazo estabelecido pelo técnico que constatou o mesmo.;
- Aviso imediato, por parte do comprador, dos defeitos ocorridos e que os mesmos sejam posteriormente comprovados pala OMIL como defeito de fabricação;
- Não se enquadram na garantia de serviços de manutenção regular da máquina, tais como reparos e regulagens.

Estão cobertos pela presente garantia eventuais defeitos de fabricação, materiais, peças e a respectiva mão de obra para o conserto, quando devidamente comprovado pela **OMIL.**

Excluem-se desta garantia, devido ao uso normal, sofrerem desgaste natural e cuja vida útil seja menor que o período de garantia, tais como:

Facas, parafusos para fixação de facas, molas correias, rolamentos, riscadores, serras, correntes, guias de corrente, retentores, lâminas e etc.; Os quais deverão ser substituídos periodicamente ocorrendo as despesas por conta do cliente.

Fica a critério da **OMIL** se os serviços em garantia poderão ser executados na instalação do cliente, em oficinas de Assistência Técnica autorizada da **OMIL** ou na própria fábrica.

Sendo o dano causado por componente ou peça incorporada ao produto (motores, chaves e componentes elétricos) a **OMIL** poderá solicitar junto ao fornecedor para que seja efetuada a inspeção e desde que se comprove o defeito de fabricação, será feito o conserto ou a substituição do componente.

A presente garantia se limita ao produto fornecido, não se responsabilizando a **OMIL** por danos pessoais, a terceiros, a outros equipamentos ou instalações, lucros cessantes ou quaisquer outros danos emergentes ou conseqüentes, danos por uso inadequado em desacordo com instruções contidas no Manual de Instruções e/ou nesta garantia, imperícia do operador, instalação elétrica inadequada, oscilação de correntes elétricas ou ligações em voltagem errada, defeitos causados por queda, desgastes normais dos componentes e reparos ou alterações feitas por terceiros que não sejam autorizados pela **OMIL**.

É indispensável a leitura do manual de instruções, antes de qualquer trabalho, afim de interar-se do funcionamento, manutenção ou conservação da máquina, bem como a utilização de sistemas de exaustão para toda a linha de plainas.

Reservamo-nos o direito de efetuarmos modificações na máquina, catálogos e/ou manuais sem que estejamos obrigados a fazer estas modificações naquelas já vendidas e nos catálogos, manuais e/ou máquinas, também deixarmos de fabricar modelos de máquinas ou acessórios a qualquer tempo, sem aviso prévio.

ⓘ www.omil.com.br

☎ (47) 3357-8300

✉ assistenciatecnica@omil.com.br